

ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ

Размер рабочей поверхности каретки – длина (В) x ширина (А), ммхмм	34x160
Способ фиксации перемещаемого изделия	Крепление возможно на верхнюю или боковую поверхности каретки через резьбовые отверстия (стандартное исполнение).
Расстояние между нижней поверхностью основания и верхней поверхностью каретки, мм	129

ОСОБЕННОСТИ УСТАНОВКИ МОДУЛЯ

Варианты установки:	Крепление
• в горизонтальном положении «каретка сверху»;	через пазы в основании (стандартное исполнение), а также
• в горизонтальном положении «каретка снизу»;	через резьбовые
• на боковую поверхность;	отверстия, расположенные на боковых поверхностях модуля
• в вертикальном положении.	(опция).

ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Точность позиционирования, мм	±0,5
Максимальная скорость, м/с	1
Тип направляющих	Рельсовые качения
Количество танкеток, шт	2
Ременная передача:	
Тип	AT10/25
Предел прочности на разрыв, Н	3660
Перемещение каретки за один оборот шкива, мм	240

НАГРУЗОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная перемещаемая масса в горизонтальном положении, кг	30
Максимальная перемещаемая масса в вертикальном положении, кг	20

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры модуля с ходом 500 мм без привода (ДхШхВ), ммхммхмм	919x73,5x129
Масса модуля с ходом 500 мм без привода, кг	6,75
Величина изменения массы модуля на каждые 100 мм длины, кг	0,4

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЯ

Температура эксплуатации,	от
---------------------------	----

°C	0 до 40
Температура хранения,	от
°C	-10 до 55
Относительная	не
влажность воздуха при эксплуатации, %	более 80
Относительная	не
влажность воздуха при хранении, %	более 90

Габаритные размеры линейного модуля ременного типа серии MP-25

