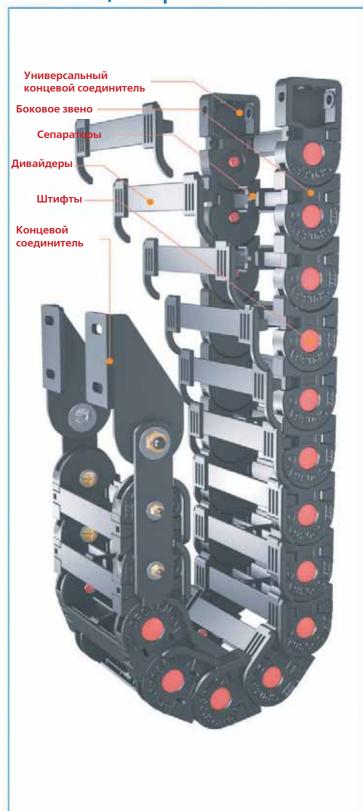




Скользящая серия



CPS 036S Type

Материал

Полиамид, армированный стекловолокном, UL94-HB

- 🛛 Низкий уровень шума
- 🔞 Низкий износ
- **Применение:** портальные роботы, робокары, ткацкие станки, сварочные машины, машины автоматической сварки, станки для автоматической пайки.
- **Б** Скорость: 3 м/с
- **Г** Температура: −30°C~+130°С
- 🔋 Расчет длины кабель-канала

$$L = \frac{Ls}{2} + Lp$$



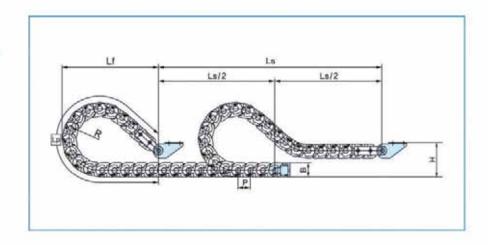
• Кран-балка



CPS 036S

Схема монтажа кабель-канала

- Ls: ход
- Lp: длина петли
- Lf: ширина петли



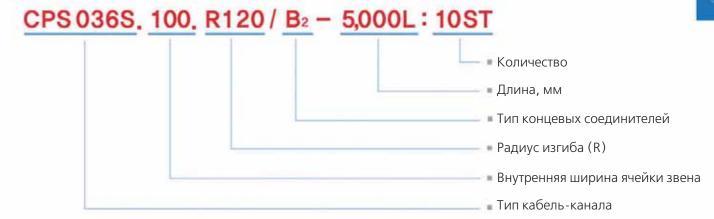
Тип CPS 036S Радиус изгиба (R) 70 90 120 150

Длина звена Р: 36 мм

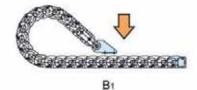
Высота звена В: 41 мм

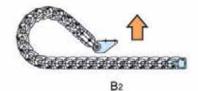
Радиус изгиба (R)	70	90	120	150
Lp	504	564	664	759
Lf	260	330	375	540
H.	100	100	100	100

💟 Код заказа



🔯 Концевые соединители



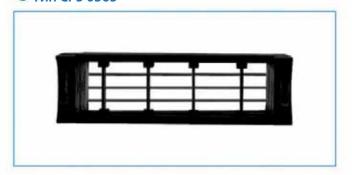


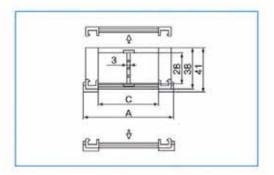


CPS 036S

Сечение ячейки кабель-канала

Тип CPS 036S

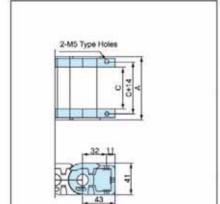




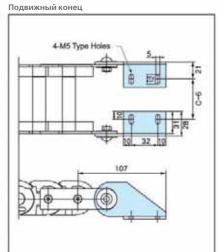
Размеры ячейки

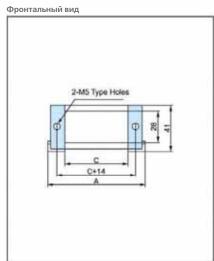
Тип	А	С	Вес, кг/м	Радиус изгиба (R)
CPS 036S.035	67	35	1.25	
CPS 036S,055	87	55	1.31	70 90
CPS 036S.075	107	75	1.36	120 150
CPS 036S.100	132	100	1.46	

Концевые соединители - универсальный тип



Фиксированный конец

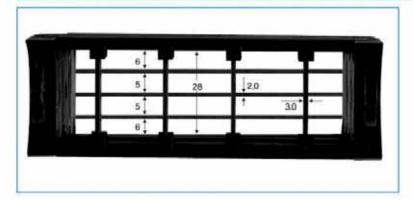






CPS 036S

Внутреннее сечение ячейки

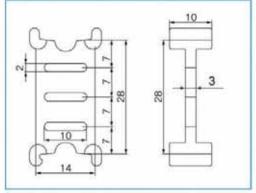




Количество вертикальных и горизонтальных разделителей (дивайдеров и сепараторов) зависит от количества, диаметра и типа кабелей и шлангов. С помощью сепараторов внутреннее сечение кабель-канал может быть поделено максимально на четыре части.

Дивайдер: Тип DV036







Дивайдер

Установка вертикальных разделителей (дивайдеров) позволяет разделить кабели в ячейке и уменьшить трение между ними.

Сепаратор



		2.07
		÷
-1-		
	L	-L

Тип	Длина (L) в мм
S-SP/M.035	35
S-SP/M.055	55
S-SP/M.075	75
S-SP/M.100	100



Сепаратор

Сепараторы, вставляемые в дивайдеры, выполняют функцию отделения кабелей друг от друга. Они также позволяют избежать запутывания и разрыва кабелей.



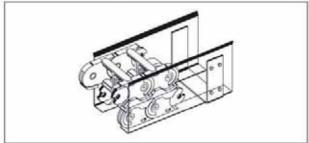
CPS 036S

Направляющий короб

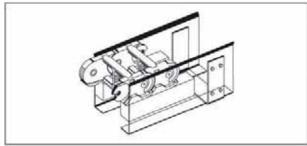


Короба предотвращают боковое смещение при работе кабель-канала. Направляющий желоб изготовлен из оцинкованной стали, по запросу доступен желоб из нержавеющей стали.

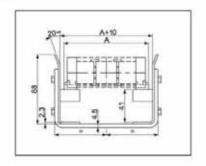
Секция АА

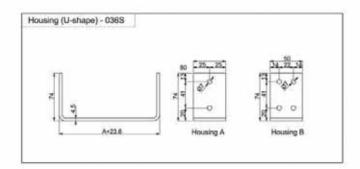


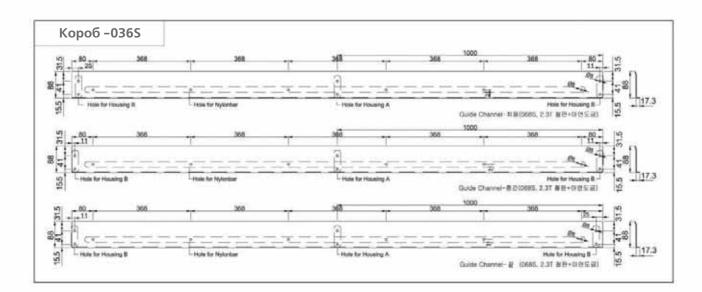
Секция ВВ



Тип CPS 036S









CPS 036S

Инструкция по сборке кабель-каналов CPS





При помощи болтов соедините подвижный концевой соединитель с боковым звеном.





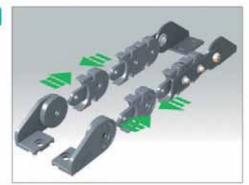
Вставьте штифты в боковые звенья, и установите нижние перегородки в соответствии с рисунком.





Установите верхнюю перегородку в соответствии с рисунком.





Предварительно соедините боковые звенья в необходимом порядке, а затем вставьте концевые соединители в боковые звенья.



Установите дивайдеры и сепараторы в соответствии с рисунком.





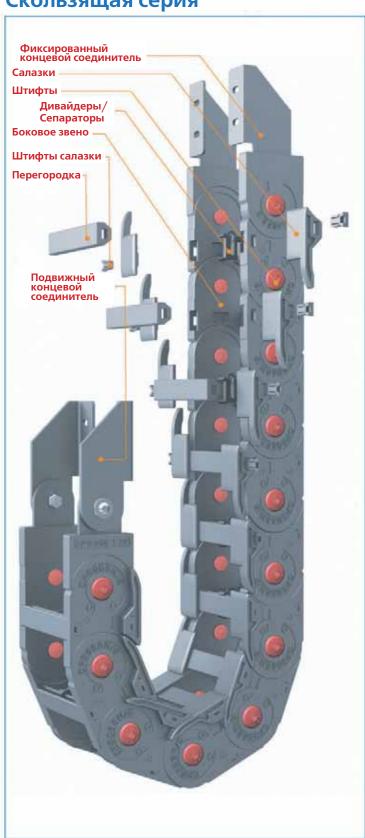
!!!!

Описанный выше способ сборки применим только к типу СРЅ 036Ѕ. Помимо этого, необходимо учитывать тип концевых соединителей (В1, В2), применение которых зависит от способа установки.





Скользящая серия



CPS 068S Type

Материал

Полиамид, армированный стекловолокном, UL94-HB

Ировень шума: 55 дБ (DIN EN 61672-1)

- 🔞 Применение: портальные роботы, робокары, ткацкие станки, сварочные машины, машины автоматической сварки, станки для автоматической пайки.
- **И** Скорость: 3 м/с
- **Б** Температура: −30°C~+130°С
- **[6]** Расчет длины кабель-канала

$$L = \frac{Ls}{2} + Lp$$



• Козловой кран



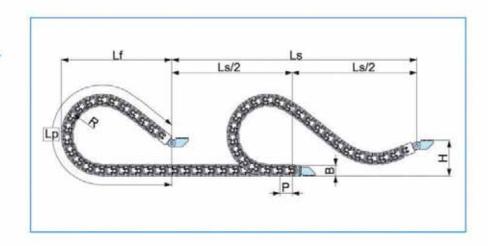
• Кран-балка



CPS 068S

🔁 Схема монтажа кабель-канала

- Ls: ход
- Lp: длина петли
- Lf: ширина петли



(длина, мм)

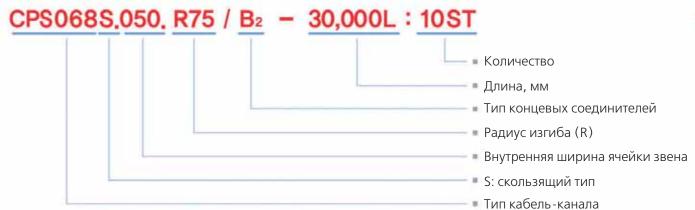
Тип CPS 068S

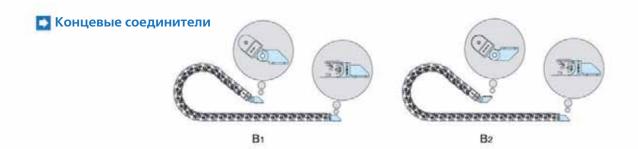
Длина звена Р: 68 мм

Высота звена В: 65 мм

Радиус изгиба (R)	100	150	200	250	300
Lp	669	1,002	1,483	1,815	2,135
Lf	299	414	610	721	822
н	200	200	200	200	200







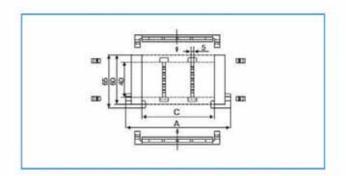


CPS 068S

Сечение ячейки кабель-канала

Тип CPS 068S

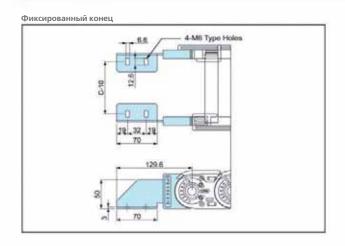


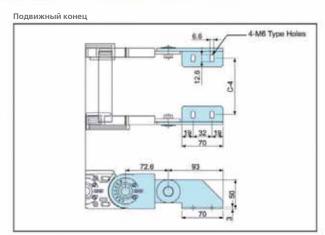


Размеры ячейки

	Тип CPS 068S							
Тип	A	С	Вес, кг/м	Радиус изгиба (R)				
CPS 068S.050	96	50	2.31					
CPS 068S.075	121	75	2.38					
CPS 068S,100	146	100	2.53					
CPS 068S,125	171	125	2.69	100				
CPS 068S,150	196	150	2.81	150				
CPS 068S.175	221	175	2.91	200				
CPS 068S.200	246	200	3.07	250				
CPS 068S,250	296	250	3.28	300				
CPS 068S,300	346	300	3.57					
CPS 068S,350	396	350	3.73					
CPS 068S.400	446	400	3.89					

Концевые соединители

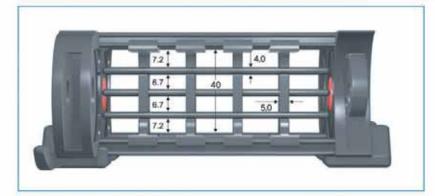






CPS 068S

Внутреннее сечение ячейки



Количество вертикальных и горизонтальных разделителей (дивайдеров и сепараторов) зависит от количества, диаметра и типа кабелей и шлангов. С помощью сепараторов внутреннее сечение кабель-канал может быть поделено максимально на четыре части.

Дивайдер

Установка вертикальных разделителей (дивайдеров) позволяет разделить кабели в ячейке и уменьшить трение между ними.

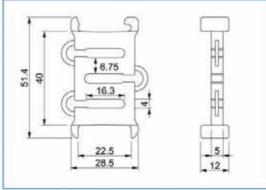


Сепаратор

Сепараторы, вставляемые в дивайдеры, выполняют функцию отделения кабелей друг от друга. Они также позволяют избежать запутывания и разрыва кабелей.

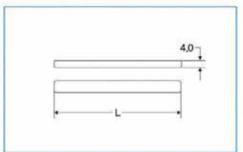
Дивайдер: Тип DV068





Сепаратор





Тип	Длина (L) в мм
S-SP/S.050	50
S-SP/S.075	75
S-SP/S.100	100
S-SP/S.125	125
S-SP/S.150	150
S-SP/S.175	175
S-SP/S.200	200
S-SP/S.250	250
S-SP/S.300	300
S-SP/S.350	350
S-SP/S.400	400



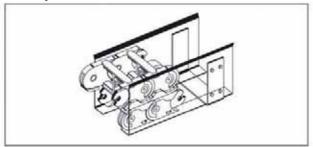
CPS 068S

Направляющий короб

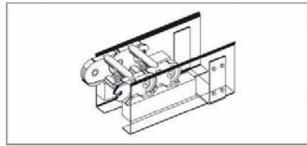


Короба предотвращают боковое смещение при работе кабель-канала. Направляющий желоб изготовлен из оцинкованной стали, по запросу доступен желоб из нержавеющей стали.

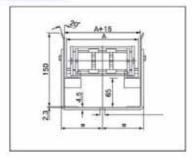
Секция АА

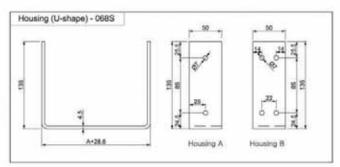


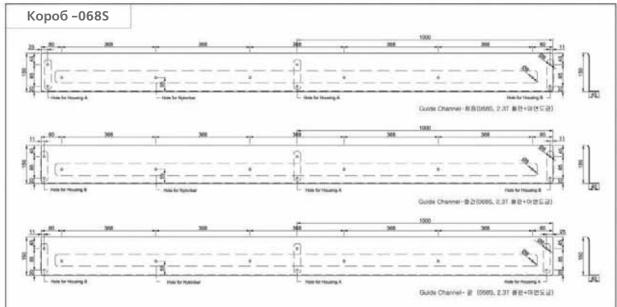
Секция ВВ



Тип CPS 068S









CPS 068S

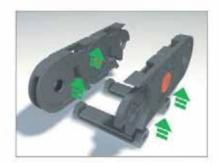
Инструкция по сборке кабель-каналов CPS



О Соедините боковые звенья.



Вставьте штифты в боковые звенья.



Установите нижние перегородки.



Установите дивайдеры в каждом звене.



CPS 068S



Установите верхние перегородки.



Установите салазки.



Для закрепления перегородок, установите сбоку каждого звена фиксирующие штифты.

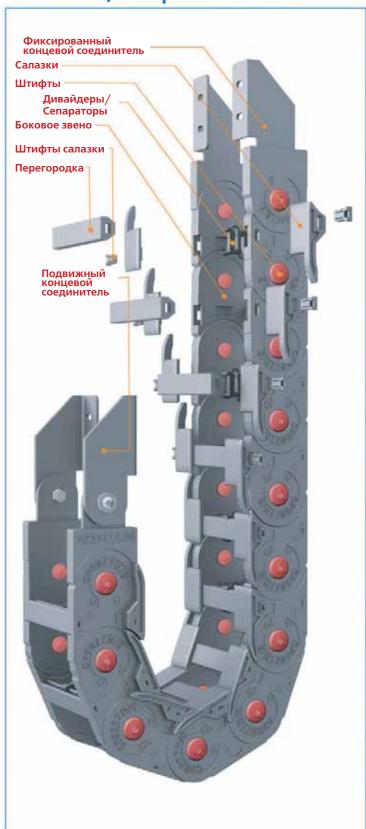


Описанная выше процедура сборки, применима только к скользящему типу (068S, 077S, 095S, 120S). Помимо этого, необходимо учитывать тип концевых соединителей (B1, B2), применение которых зависит от способа установки. Концевые соединители сделаны из стали. При сборке необходимо использовать резиновый молоток. Штифты снимаются аккуратно, при помощи отвертки.





Скользящая серия



CPS 077S Type

Материал

Полиамид, армированный стекловолокном, UL94-HB

🙎 Уровень шума: 55 дБ

(DIN EN 61672-1)

- Применение: портальные роботы, робокары, ткацкие станки, сварочные машины, машины автоматической сварки, станки для автоматической пайки.
- **И** Скорость: 3 м/с
- **Б** Температура: −30°C~+130°С
- 🔞 Расчет длины кабель-канала

$$L = \frac{Ls}{2} + Lp$$



Сварочная линия сборки транспортных средств

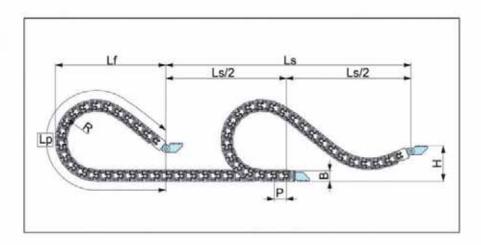


• Роботизированная тележка



🜅 Схема монтажа кабель-канала

- Ls: пробег
- Lp: длина петли
- Lf: ширина петли



(длина, мм)

Тип CPS 077S

Длина звена Р: 77 мм

Высота звена В: 75 мм

Радиус изгиба (R)	120	140	200	250	300
Lp	1,057	1,132	1,504	1,738	2,150
Lf	487	508	635	690	846
н	230	230	230	230	230

🚺 Код заказа

CPS077S.050, R100 / B2 - 30,000L: 10ST

Количество 🛚 Длина, мм

Тип концевых соединителей

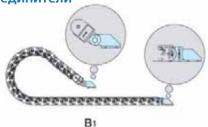
■ Радиус изгиба (R)

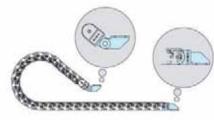
Внутренняя ширина ячейки звена

S: скользящий тип

Тип кабель-канала







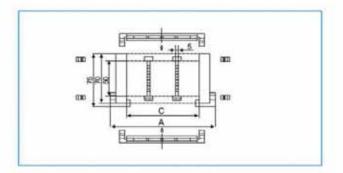
B₂



Сечение ячейки кабель-канала

Тип CPS 077S

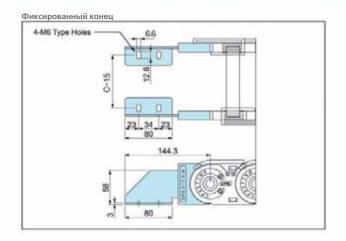


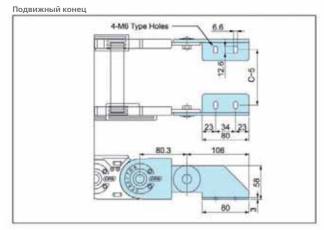


Размеры ячейки

	Тип CPS 077S							
Тип	A	C	Вес, кг/м	Радиус изгиба (R)				
CPS 077S,050	96	50	2.67					
CPS 077S,075	121	75	2.73					
CPS 077S, 100	146	100	2.86					
CPS 077S.125	171	125	3.01	120				
CPS 077S,150	196	150	3.11	140				
CPS 077S, 175	221	175	3.20	200				
CPS 077S,200	246	200	3.34	250				
CPS 077S.250	296	250	3.53	300				
CPS 077S.300	346	300	3.79					
CPS 077S.350	396	350	3.95					
CPS 077S,400	446	400	4.11					

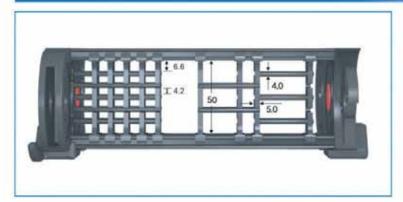
Концевые соединители





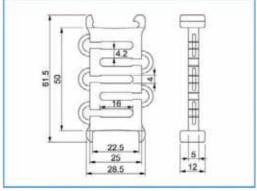


Внутреннее сечение ячейки



• Дивайдер: Тип DV077





!!!!

В зависимости от типа и количества кабелей используются разные комбинации дивайдеров и сепараторов, устанавливаемых внутри кабель-каналов. С помощью сепараторов внутреннее сечение кабель-канал может быть поделено максимально на четыре части.

Дивайдер

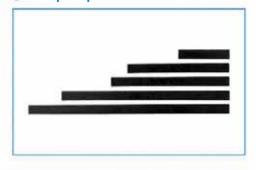
За счет использования дивайдеров можно отделить кабели друг от друга и избежать их запутывания.

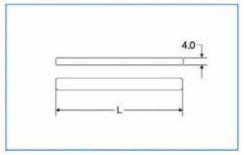


Сепаратор

Сепараторы, вставляемые в дивайдеры, выполняют функцию отделения кабелей друг от друга. Они также позволяют избежать запутывания и разрыва кабелей.

• Сепаратор





Тип	Длина (L) в мм
S-SP/S.050	50
S-SP/S.075	75
S-SP/S.100	100
S-SP/S.125	125
S-SP/S.150	150
S-SP/S.175	175
S-SP/S.200	200
S-SP/S.250	250
S-SP/S.300	300
S-SP/S.350	350
S-SP/S.400	400



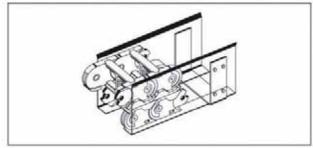
CPS 077S

Направляющий короб

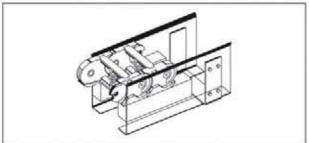


Короба предотвращают боковое смещение при работе кабель-канала. Направляющий желоб изготовлен из оцинкованной стали, по запросу доступен желоб из нержавеющей стали.

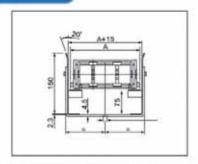
Секция АА

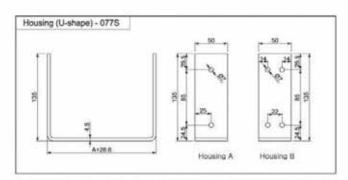


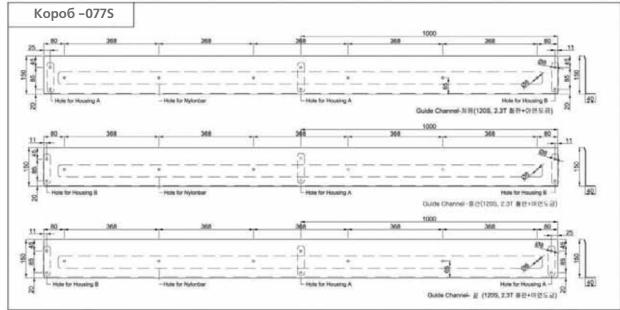
Секция ВВ



Тип СРЅ 077Ѕ









Инструкция по сборке кабель-каналов CPS



О Соедините боковые звенья.



Вставьте штифты в боковые звенья.



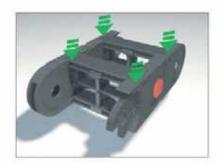
Установите нижние перегородки.



Установите дивайдеры в каждом звене.



CPS 077S



Установите верхние перегородки.



Установите салазки.



 Для закрепления перегородок установите сбоку каждого звена фиксирующие штифты.



Описанная выше процедура сборки применима только к скользящему типу (068S, 077S, 095S, 120S). Помимо этого, необходимо учитывать тип концевых соединителей (B1, B2), применение которых зависит от способа установки. Концевые соединители сделаны из стали. При сборке необходимо использовать резиновый молоток. Штифты снимаются аккуратно, при помощи отвертки.





Скользящая серия



CPS 095S Type

Материал

Полиамид, армированный стекловолокном, UL94-HB

😰 Уровень шума: 55 дБ

(DIN EN 61672-1)

- 🔞 Применение: портальные роботы, робокары, ткацкие станки, сварочные машины, машины автоматической сварки, станки для автоматической пайки.
- **И Скорость:** 3 м/с
- **Б** Температура: −30°C~+130°C
- **6** Расчет длины кабель-канала

$$L = \frac{Ls}{2} + Lp$$



• Оборудование для перемещения грузов в доках.



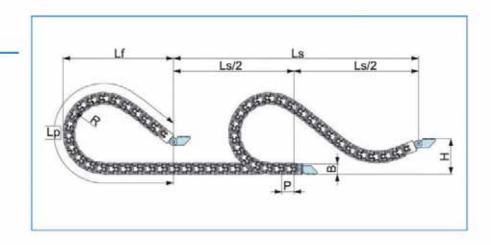
Трап для пассажиров в аэропорту.



CPS 095S

💟 Схема монтажа кабель-канала

- Ls: ход
- Lp: длина петли
- Lf: ширина петли



(длина, мм)

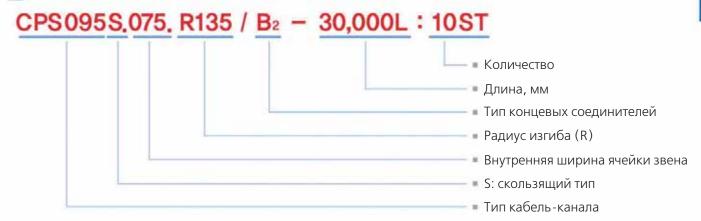
Тип CPS 095S

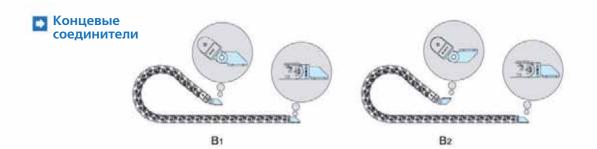
Длина звена Р: 95 мм

Высота звена В: 89 мм

Радиус изгиба (R)	135	150	200	230	280	400
Lp	1,087	1,269	1,437	1,697	2,059	2,924
Lf	496	576	607	705	834	1,132
н	250	250	250	250	250	250







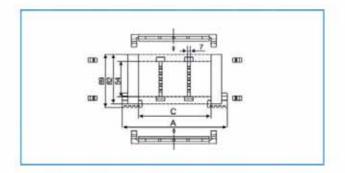


CPS 095S

Сечение ячейки кабель-канала

Тип CPS 095S

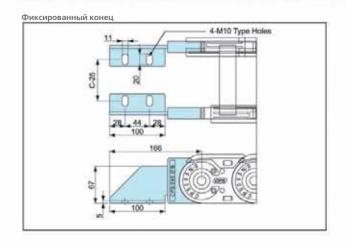


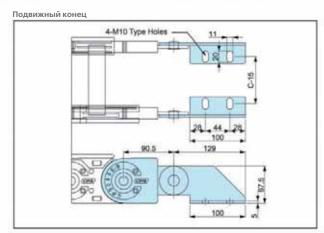


Размеры ячейки

	Тип СРЅ 095Ѕ							
Тип	А	C	Вес, кг/м	Радиус изгиба (R)				
CPS 095S,075	129	75	3.93					
CPS 095S, 100	154	100	4.08					
CPS 095S, 125	179	125	4.23	135				
CPS 0958,150	204	150	4.28	150				
CPS 095S, 175	229	175	4.49	200				
CPS 095S,200	254	200	4.69	230				
CPS 095S, 250	304	250	4.98	280				
CPS 095S, 300	354	300	5.30	400				
CPS 095S,350	404	350	5.51					
CPS 095S, 400	454	400	5.81					

Концевые соединители

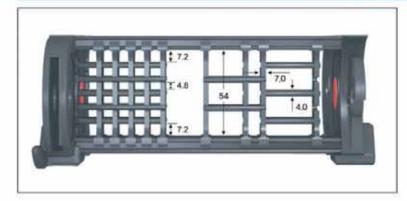




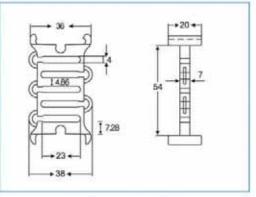


CPS 095S

Внутреннее сечение ячейки







В зависимости от типа и количества кабелей используются разные комбинации дивайдеров и сепараторов, устанавливаемых внутри кабель-каналов. С помощью сепараторов внутреннее сечение кабель-канал может быть поделено максимально на четыре части.

!!!!

Дивайдер

За счет использования дивайдеров можно отделить кабели друг от друга и избежать их запутывания.

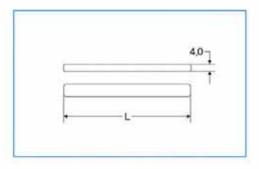


Сепаратор

Сепараторы, вставляемые в дивайдеры, выполняют функцию отделения кабелей друг от друга. Они также позволяют избежать запутывания и разрыва кабелей.

Сепаратор





Тип	Длина (L) в мм		
S-SP/S.075	75		
S-SP/S.100	100		
S-SP/S.125	125		
S-SP/S.150	150		
S-SP/S.175	175		
S-SP/S.200	200		
S-SP/S.250	250		
S-SP/S.300	300		
S-SP/S.350	350		
S-SP/S.400	400		



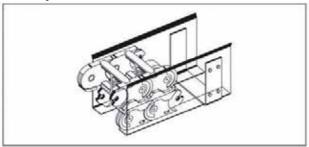
CPS 095S

Направляющий короб

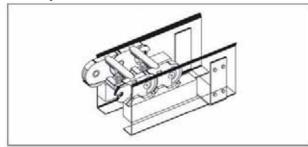


Короба предотвращают боковое смещение при работе кабель-канала. Направляющий желоб изготовлен из оцинкованной стали, по запросу доступен желоб из нержавеющей стали.

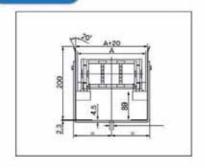
Секция АА

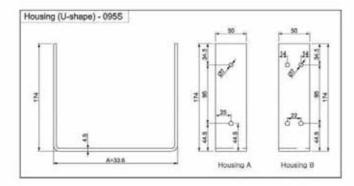


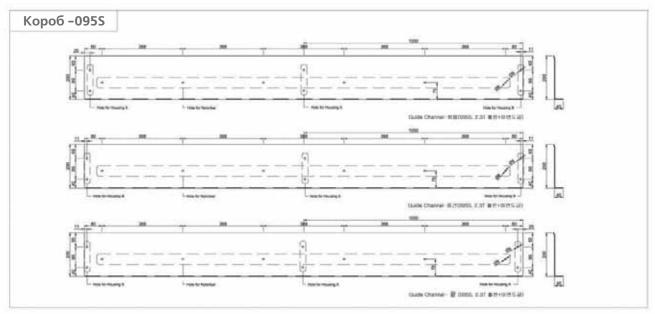
Секция ВВ



Тип CPS 095S









CPS 095S

Инструкция по сборке кабель-каналов CPS



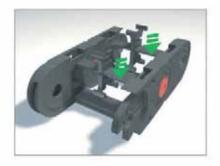
Соедините боковые звенья.



Вставьте штифты в боковые звенья.



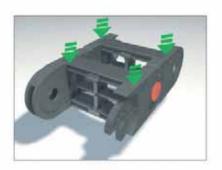
Установите нижние перегородки.



Установите дивайдеры в каждом звене.



CPS 095S



Установите верхние перегородки.



Установите салазки.



Для закрепления перегородок установите сбоку каждого звена фиксирующие штифты.



Описанная выше процедура сборки применима только к скользящему типу (068S, 077S, 095S, 120S). Помимо этого, необходимо учитывать тип концевых соединителей (B1, B2), применение которых зависит от способа установки. Концевые соединители сделаны из стали. При сборке необходимо использовать резиновый молоток. Штифты снимаются аккуратно, при помощи отвертки.





Скользящая серия



CPS120S Type

Ш Материал

Полиамид, армированный стекловолокном, UL94-HB

🙎 Уровень шума: 55 дБ

(DIN EN 61672-1)

- 🔞 Применение: портальные роботы, робокары, ткацкие станки, сварочные машины, машины автоматической сварки, станки для автоматической пайки.
- **И** Скорость: 3 м/с
- **[5] Температура:** −30°C~+130°C
- 📵 Расчет длины кабель-канала

$$L = \frac{Ls}{2} + Lp$$



О Сварочная линия судостроительного завода



• Козловой кран.

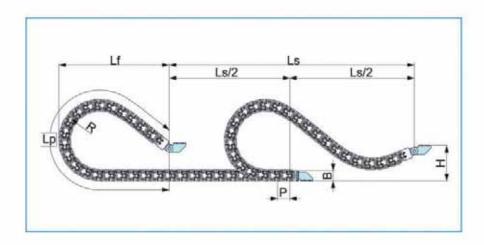
www.servotechnica.ru



CPS 120S

👿 Схема монтажа кабель-канала

- Ls: ход
- Lp: длина петли
- Lf: ширина петли



(длина, мм)

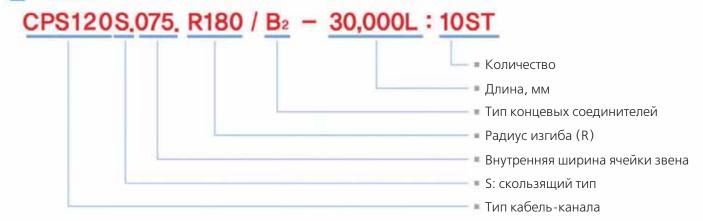
Тип CPS 120S

Длина звена Р: 120 мм

Высота звена В: 115 мм

Радиус изгиба (R)	180	200	250	300	350	400	500
Lp	1,531	1,693	1,969	2,218	2,463	3,004	3,789
Lf	692	761	847	916	972	1,202	1,497
н	300	300	300	300	300	300	300

🚺 Код заказа







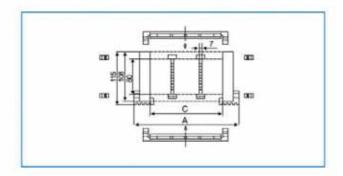


CPS 120S

Сечение ячейки кабель-канала

Тип CPS 120S

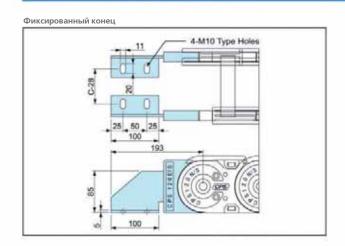


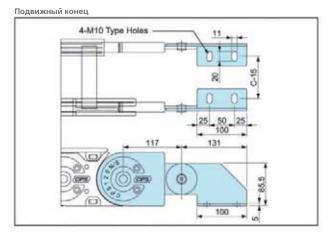


Размеры ячейки

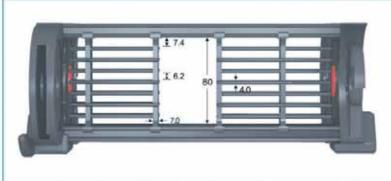
	Т	ип CPS 120S		
Тип	A	С	Вес, кг/м	Радиус изгиба (R
CPS120S,075	129	75	4.77	
CPS120S,100	154	100	4.89	180
CPS120S,125	179	125	5.00	
CPS120S,150	204	150	5.04	200
CPS120S,175	229	175	5.21	250
CPS120S.200	254	200	5.37	300 350
CPS120S,250	304	250	5.60	400
CPS120S,300	354	300	5.85	500
CPS120S,350	404	350	6.02	
CPS120S,400	454	400	6.26	

Концевые соединители





Внутреннее сечение ячейки



поделено максимально на четыре части.

!!!! Дивайдер

За счет использования дивайдеров можно отделить кабели друг от друга и избежать их запутывания.

В зависимости от типа и количества кабелей используются разные комбинации дивайдеров и сепараторов, устанавливаемых внутри кабель-каналов. С помощью сепараторов внутреннее сечение кабель-канал может быть

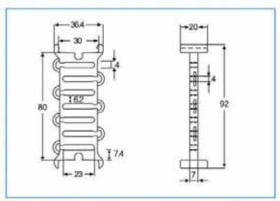
!!!

Сепаратор

Сепараторы, вставляемые в дивайдеры, выполняют функцию отделения кабелей друг от друга. Они также позволяют избежать запутывания и разрыва кабелей.

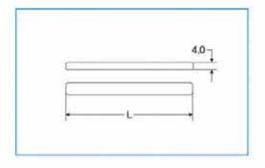
Дивайдер: Тип DV120





Сепаратор





Тип	Длина (L) в мм		
S-SP/S.075	75		
S-SP/S.100	100		
S-SP/S.125	125		
S-SP/S.150	150		
S-SP/S.175	175		
S-SP/S.200	200		
S-SP/S.250	250		
S-SP/S.300	300		
S-SP/S.350	350		
S-SP/S.400	400		



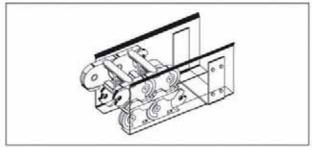
CPS 120S

Направляющий короб

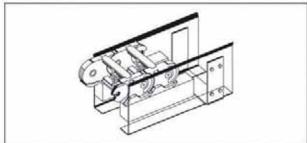


Короба предотвращают боковое смещение при работе кабель-канала. Направляющий желоб изготовлен из оцинкованной стали, по запросу доступен желоб из нержавеющей стали.

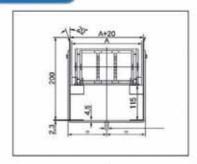
Секция АА

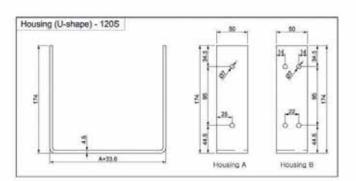


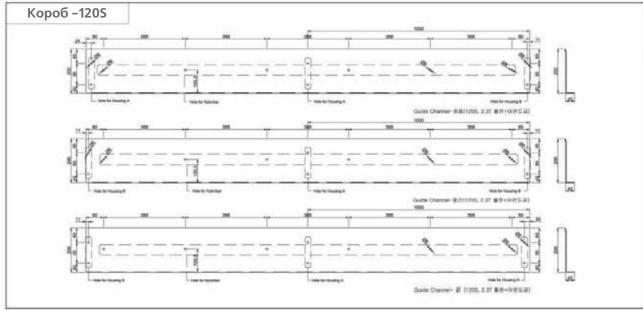
Секция ВВ



Тип CPS 120S









CPS 120S

Инструкция по сборке кабель-каналов CPS



Соедините боковые звенья.



Вставьте штифты в боковые звенья.



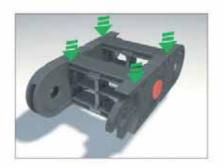
Установите нижние перегородки.



Установите дивайдеры в каждом звене.



CPS 120S



Установите верхние перегородки.



Установите салазки.



 Для закрепления перегородок установите сбоку каждого звена фиксирующие штифты.



Описанная выше процедура сборки применима только к скользящему типу (068S, 077S, 095S, 120S). Помимо этого, необходимо учитывать тип концевых соединителей (B1, B2), применение которых зависит от способа установки. Концевые соединители сделаны из стали. При сборке необходимо использовать резиновый молоток. Штифты снимаются аккуратно, при помощи отвертки.