

Серия MB110/MBY110



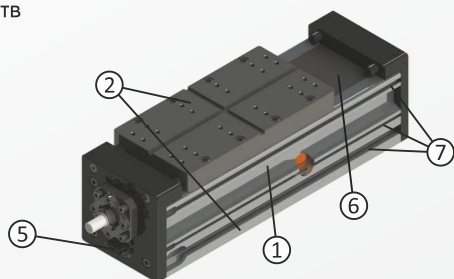
Линейка усиленных модулей MB110/MBY110 с механической передачей движения через ШВП предоставляет возможность решить практически любые задачи по прецизионному перемещению грузов весом до 100 кг на расстояние до 2100 мм со скоростью до 1.3 м/с.

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- возможность использования в агрессивной среде. Металлическая лента защищает подвижные элементы модуля от попадания стружки, окалины от сварки, сожи и т.д.
- универсальность. В сочетании в серийно выпускаемыми модулями серии СТМ, СТМТ, МТР, АР, ШМ возможно в кратчайшие сроки решить любые задачи по многоосевому перемещению (системы X-Y, X-Z, X-Y-Z)
- готовое комплектное решение по линейному перемещению от одного производителя: модуль линейного перемещения/актуатор + СЕРВОПРИВОД СПШ со встроенным логическим контроллером (программное обеспечение позволяющее программировать, анализировать, контролировать работу входит в комплект поставки)
- встроенный в сервопривод СПШ программируемый логический контроллер

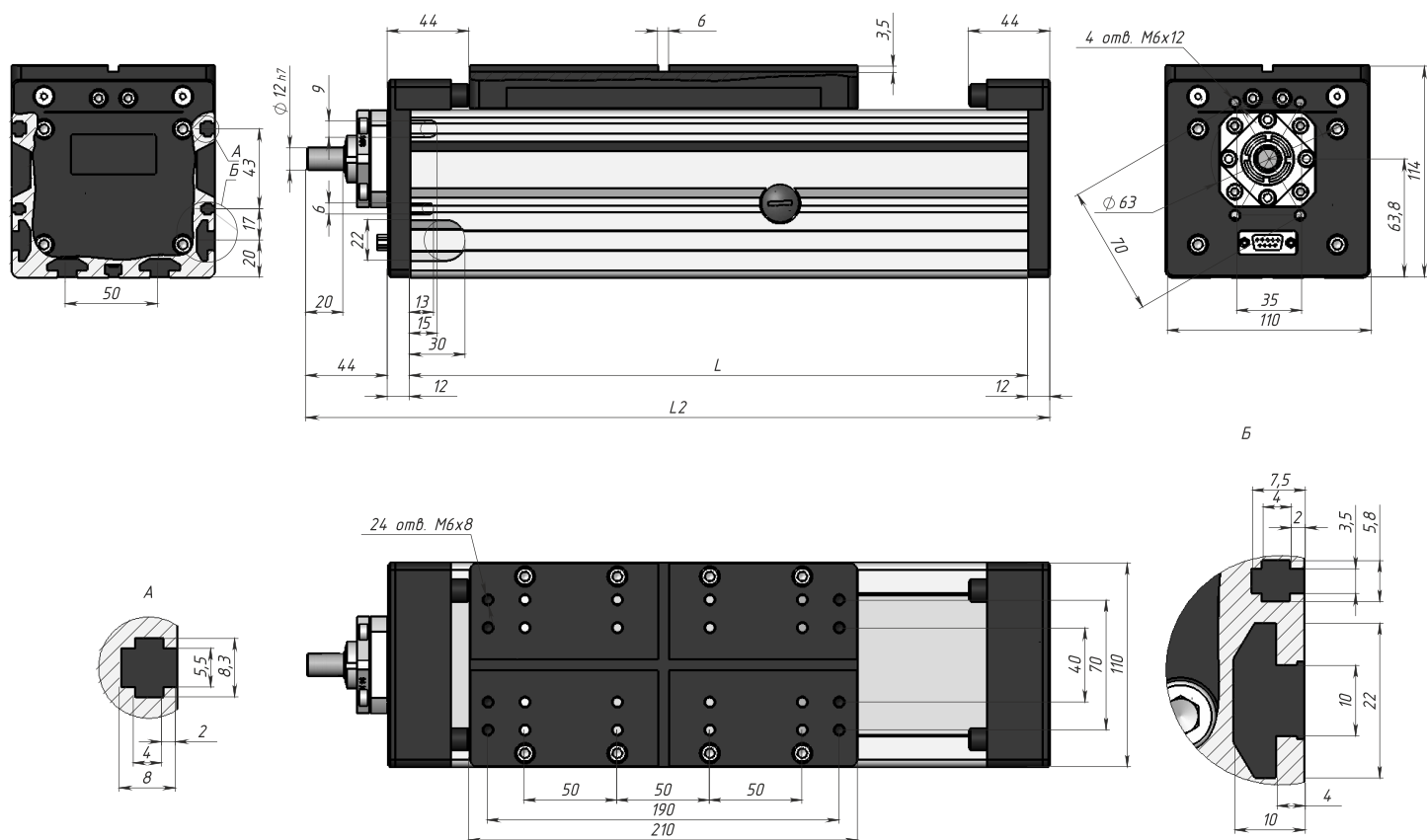
ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- 1) усиленный алюминиевый анодированный профиль 110x90 мм
- 2) прецизионные отфрезерованные основание и каретка модуля для обеспечения параллельности плоскостей
- 3) высокоточные рельсовые направляющие качения с одной (MB110) или двумя (MBY110) танкетками 25 типоразмера
- 4) ШВП С7 класса точности диаметром 20 мм с шагом 5/10/20 мм
- 5) герконовые концевые выключатели выведенные на разъем DB-9M
- 6) металлическая лента защищающая подвижные элементы модуля
- 7) Т-образные пазы для крепления дополнительных устройств



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия линейного модуля	MB110	MBY110
Размер рабочей поверхности каретки, мм	210x110	310x110
Вес при ходе 60 мм	6,65	8,82
Вес каждых 60 мм	0,75	0,83
Перемещения		
Минимальный ход (S), мм	60	60
Максимальный ход (S), мм	2100	2100
Тип механической передачи	ШВП	
Диаметр винта, мм	20	
Шаг винта, мм	5, 10, 20	
Ошибка шага (на один оборот), мкм	8	
Точность позиционирования на длине 300 мм, мкм	23	
Повторяемость, мкм	+/- 20	
Предельное отклонение от прямолинейности, мкм	20	
Нагрузочные характеристики		
Допустимая динамическая нагрузка ШВП, Н		
шаг 5 мм	1777	
шаг 10 мм	1671	
шаг 20 мм	2404	
Динамические моменты, Нм		
М.х.дин	140	
М.у.дин	600	820
М.z.дин	600	730
Максимальные усилия, Н		
F _{x.1605max}	1777	
F _{x.1610max}	1671	
F _{x.1620max}	2404	
F _{y.max}	5000	8580
F _{z.max}	7000	11030
Максимальные опрокидывающие моменты, Нм		
I _x	246	
I _y	447	
Суммарная величина нагрузки не должна превышать значения:		
$\frac{F_{yA}}{F_{y.max}} + \frac{F_{zA}}{F_{z.max}} + \frac{M_{xA}}{M_{x.max}} + \frac{M_{yA}}{M_{y.max}} + \frac{M_{zA}}{M_{z.max}} \leq 1$ $\frac{F_{xA}}{F_{xШВП}} \leq 1$		



ОПЦИИ



РАСШИФРОВКА АРТИКУЛЬНЫХ НОМЕРОВ ЛИНЕЙНЫХ МОДУЛЕЙ СЕРИИ MB110 / MBY110

MB110 MBY110	/0000/	0	0	0	0	0	0
Исполнение модуля	Ход каретки	Шаг винта ШВП	Монтаж двигателя	Защита винта и направляющих	Покрывтие (анодирование)	Концевые выключатели	Исполнение
MB110 = модуль в алюминиевом корпусе (усиленный), размеры каретки 210x110; MBY110 = модуль в алюминиевом корпусе (усиленный), размеры каретки 310x110;	060 = 60 мм; 120 = 120 мм; 180 = 180 мм; далее с шагом 60 мм, макс. ход 2100 мм	0 = шаг 5 мм; 1 = шаг 10 мм; 2 = шаг 20 мм	0 = прямой, 1 = развернут на 180°	0 = металлическая лента 1 = без металлической ленты	0 = стандартное (серое основание, черные фланцы и каретка); 1 = черные все детали; 2 = иное	0 = нормально закрытые герконы; 1 = без выключателей	0 = стандартное; 1 = специальное (по ТЗ заказчика)