



Серво**техника**

ЛИНЕЙНЫЕ МОДУЛИ СТС

Москва
2006

О компании CTS



Компания C.T.S. s.a.s. (Италия) была основана в 1977 году. Специализируется на производстве подшипников, компонентов систем линейного перемещения, в т. ч. цилиндрических направляющих.

С 1988 года серийно выпускает системы роликовых направляющих, которые сегодня составляют около 50% от общего объема производства.

С 1992 года производит механизированные направляющие и готовые мехатронные узлы линейных перемещений (линейные модули).

Производство СТС



Производство компании СТС оснащено современными станками с ЧПУ, автоматизированными обрабатывающими центрами, в т. ч. шлифовальными, сверлильными и фрезерными станками. Станочный парк обслуживает собственный высококвалифицированный технический персонал.

Техническая база регулярно обновляется. Плановая модернизация производится под контролем инженерно-конструкторского отдела. Выбор машин, станков и другого технологического оборудования производится на основе конкурса с обязательным тестированием – для выбора наилучшего решения.

Области применения линейных модулей CTS



Сервотехника

- Оборудование для текстильной промышленности
- Упаковочное и полиграфическое оборудование
- Линии розлива, сортировки и укладки
- Оборудование для пищевой промышленности
- Лесопереработка, деревообработка
- Резка пластика, стекла, мрамора и пр.
- Плазменная резка, лазерная резка
- Пескоструйные машины, моеющее и покрасочное оборудование
- Гальванические линии
- Системы перемещения камер для кино и телевидения

Примеры реализованных решений («Сервотехника»)



Сервотехника

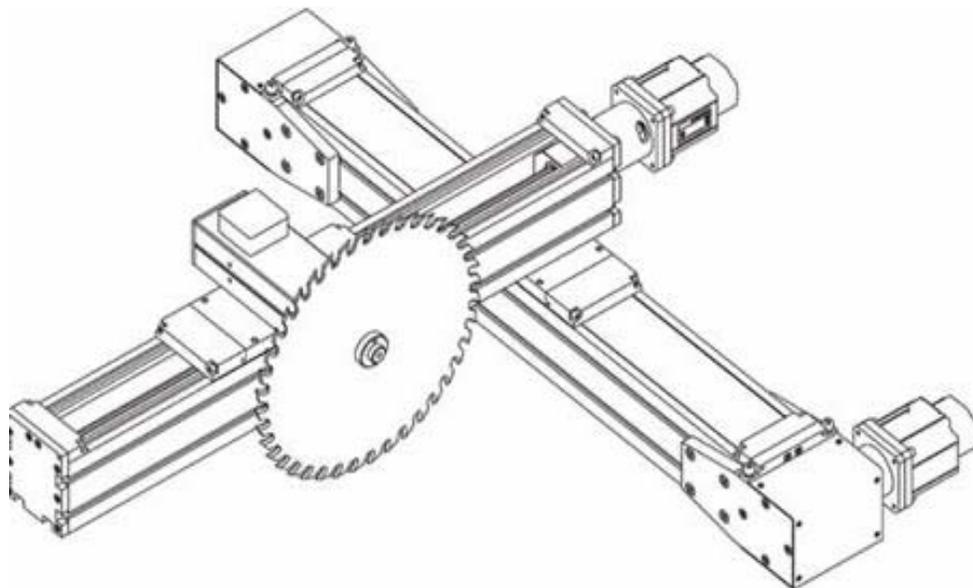


- Координатный стол для лазерного раскроя пластика
- Координатный стол для лазерной резки металла
- Моторизованный модуль для гидрорезки (ось X)
- Одноосевой модуль для нарезки пенопласта
- «Летающая пила» (для работы с непрерывно подающейся заготовкой)
- Покрасочный автомат
- Транспортный модуль для автоматического укладчика коробов

Примеры реализованных решений (CTS)



Сервотехника



- Система автоматического открывания/закрывание фронтальных ворот (высота ворот 2 метра, длина 11 метров, вес 1100 кг)
- 48-метровый модуль для раскроя и шитья парусов
- Грузовая платформа (в т. ч. для подъема людей)
- Авиационный тренажер (обеспечение перемещение по осям X, Y)
- Система подачи топливных шлангов нефтеналивного терминала
- Устройство нарезки и загрузки картона в печатную машину

Типы линейных модулей CTS

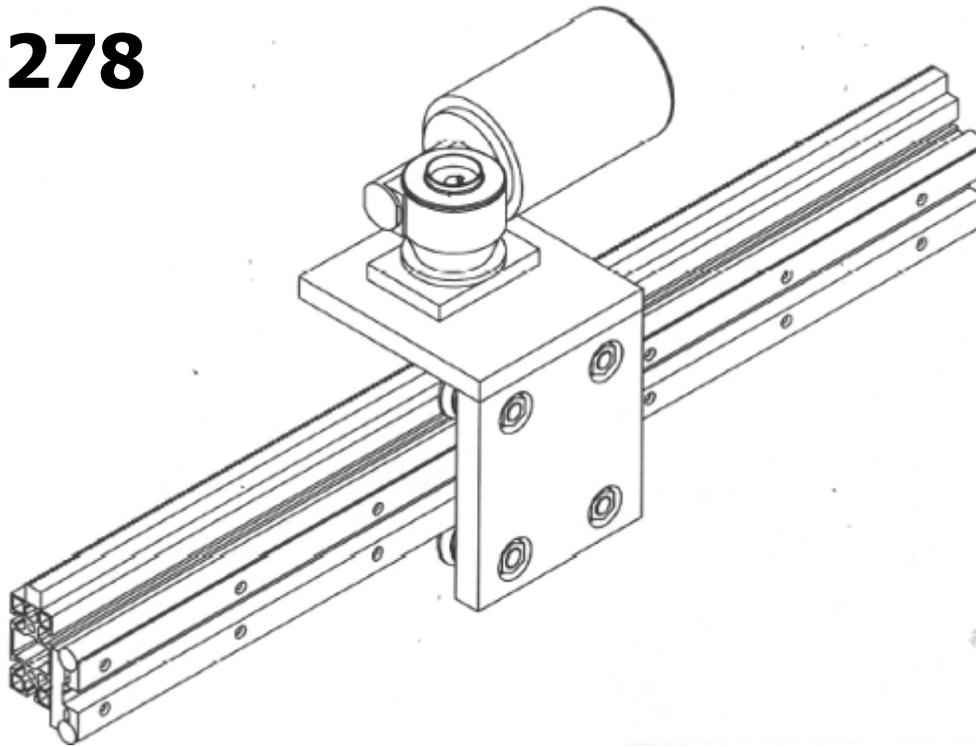


Сервотехника

- Одноосевые модули
- Системы X-Y
- Системы X-Z
- Системы X-Y-Z
- Системы для высоких нагрузок, в т. ч. многорельсовые
- Повторители

Одноосевые модули

00-AS-278

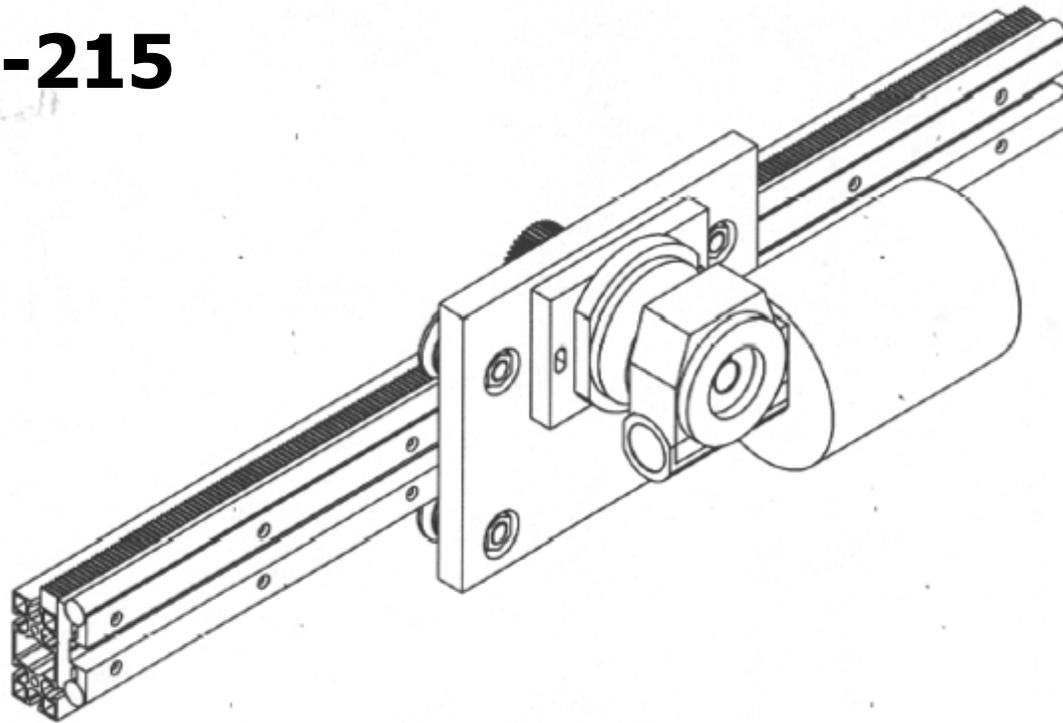


Одноосевой модуль на рейке

- Максимальная скорость 0,8 м/с
- Максимальное ускорение 1,5 м/с²
- Нагрузка до 50 кг

Одноосевые модули

00-AS-215

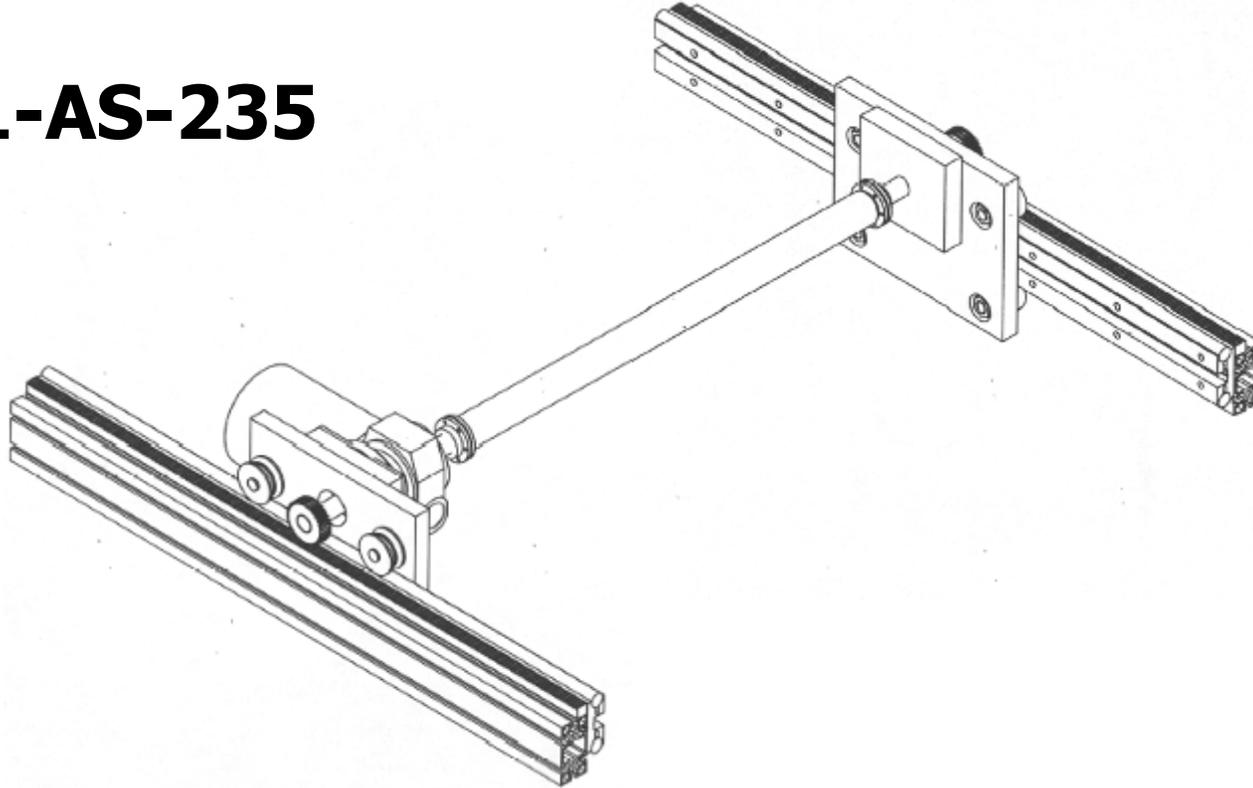


Одноосевой модуль на рейке

- Максимальная скорость 0,8 м/с
- Максимальное ускорение 1,5 м/с²
- Нагрузка до 50 кг

Одноосевые модули

01-AS-235



Одноосевой модуль с двумя направляющими

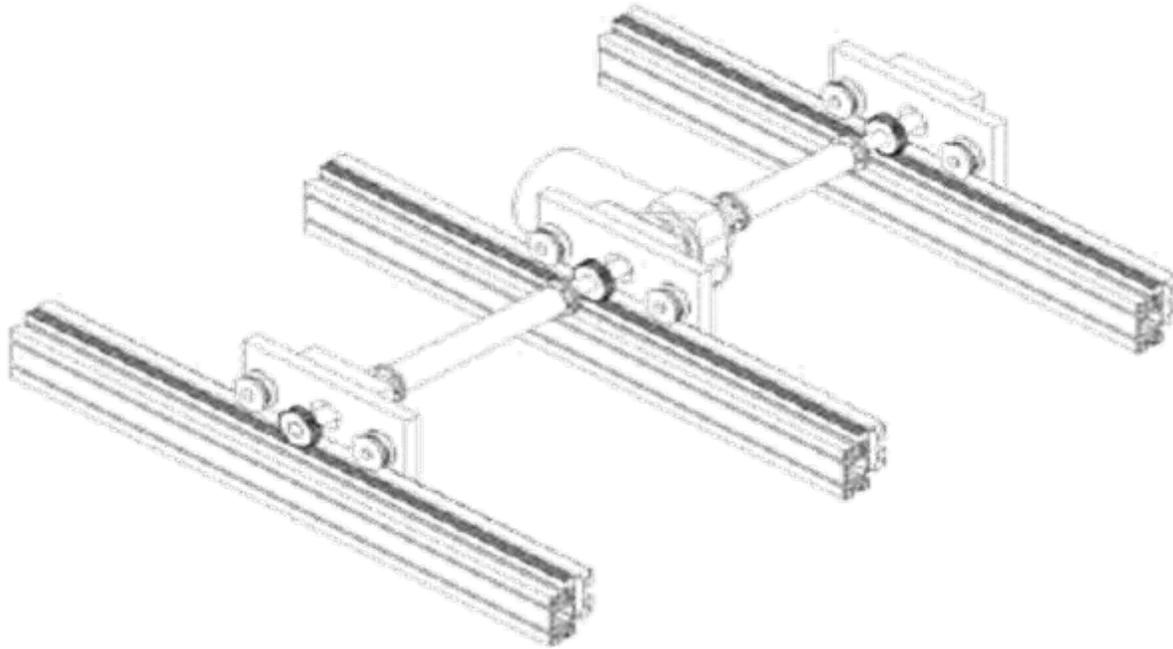
- Максимальная скорость 0,8 м/с
- Максимальное ускорение 1,5 м/с²
- Нагрузка до 100 кг

Одноосевые модули

00-AS-235



Сервотехника



Одноосевой модуль с тремя направляющими

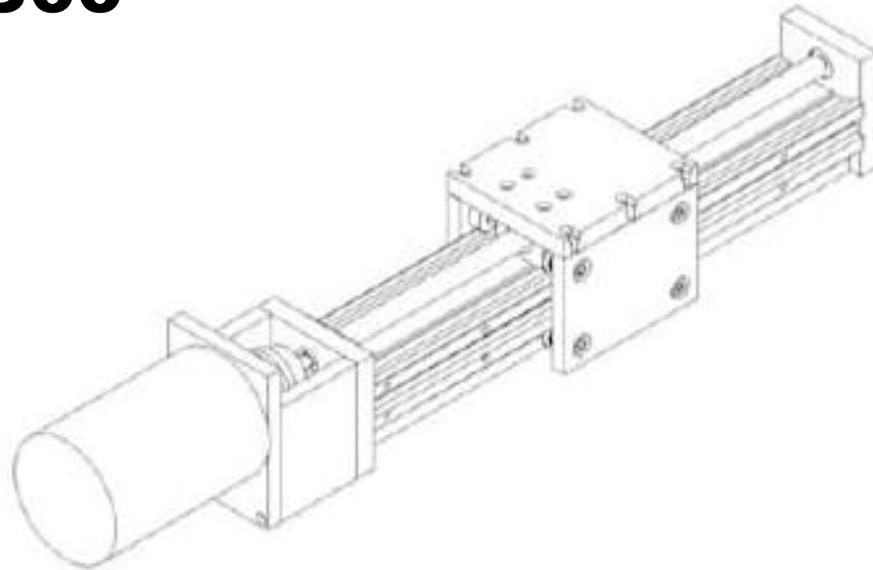
- Максимальная скорость 0,8 м/с
- Максимальное ускорение 1,5 м/с²
- Нагрузка до 100 кг

Одноосевые модули

00-AS-366



Сервотехника

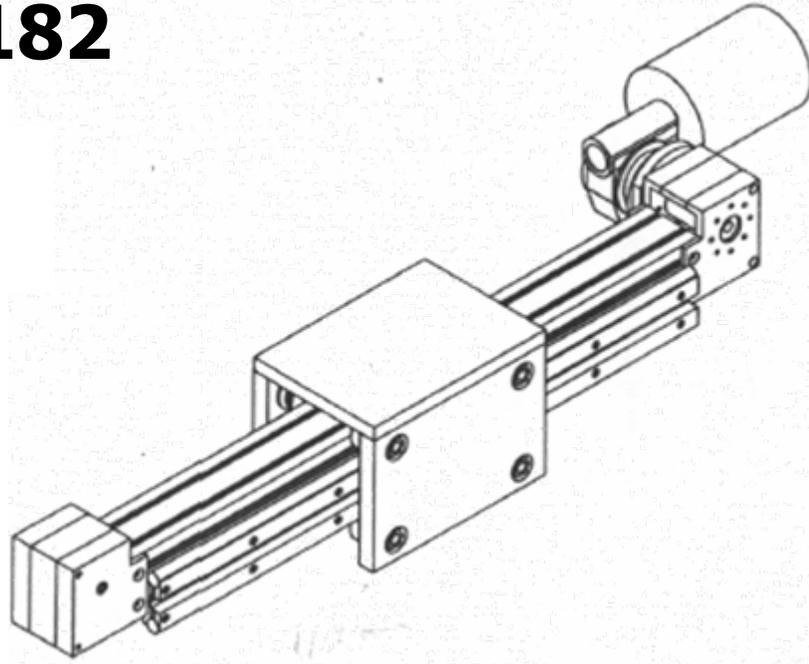


Одноосевой модуль с ШВП

- Максимальная скорость 0,8 м/с
- Максимальное ускорение 4 м/с²
- Нагрузка до 100 кг

Одноосевые модули

00-AS-182



Одноосевой модуль с ременной передачей

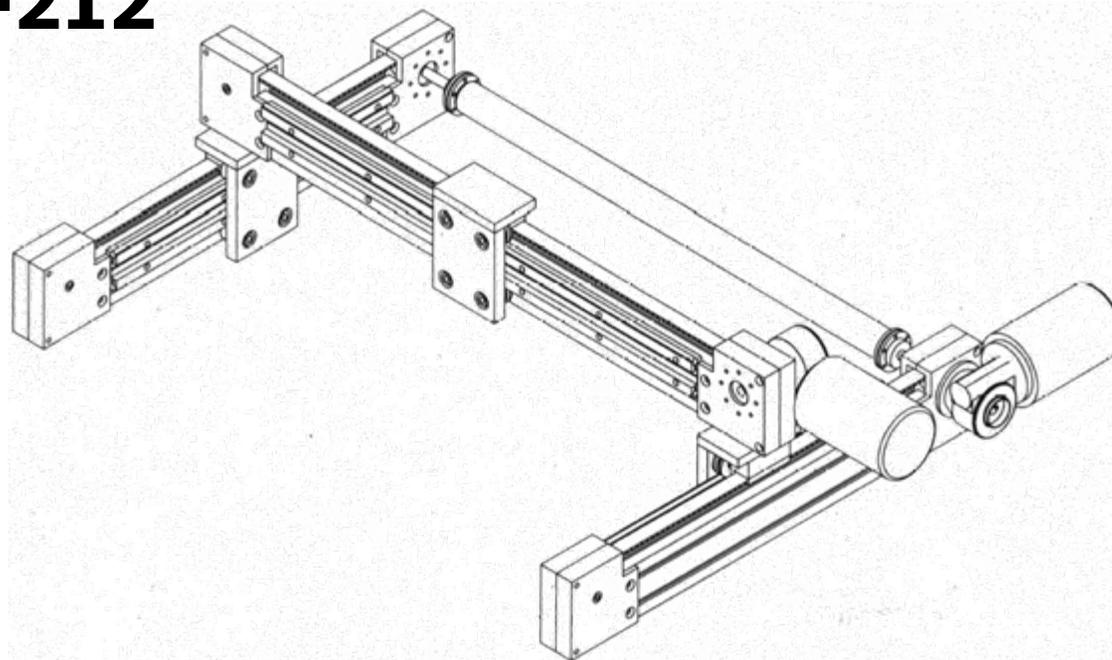
- Максимальная скорость 0,8 м/с
- Максимальное ускорение 4 м/с²
- Нагрузка до 100 кг

X-Y системы

00-AS-212



Сервотехника



Двухкоординатная система с ременной передачей

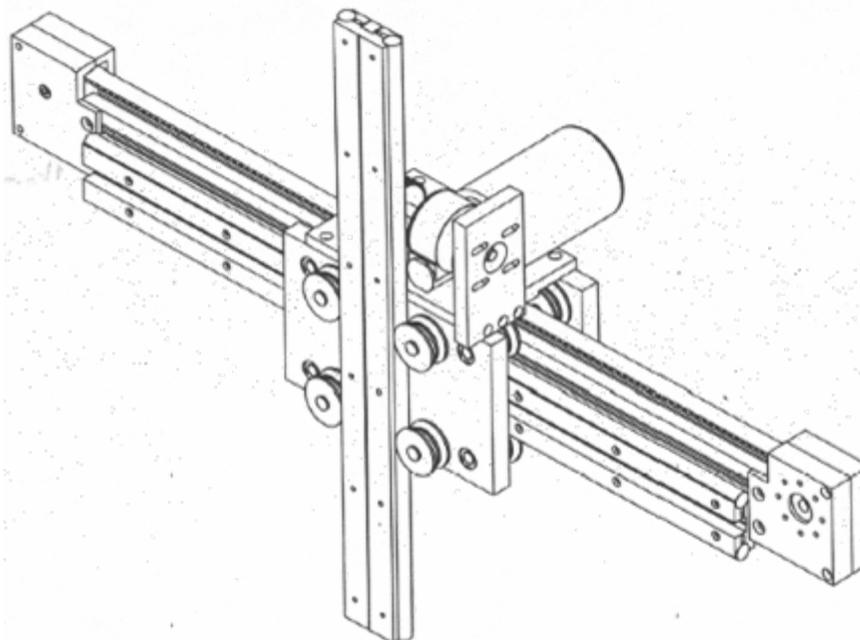
- Максимальная скорость 2,5 м/с
- Максимальное ускорение 5 м/с²
- Нагрузка до 30 кг

X-Z системы

00-AS-246



Сервотехника

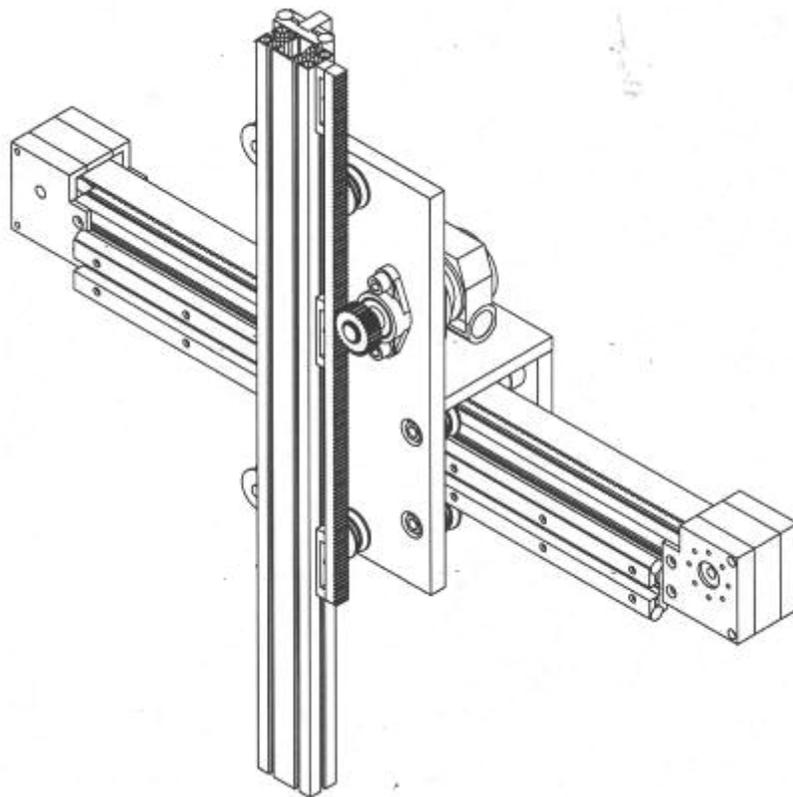


Двухкоординатная система для легких нагрузок

- Максимальная скорость X: 2,5 м/с, Z: 0,8 м/с
- Максимальное ускорение X: 5 м/с², Z: 1,5 м/с²
- Нагрузка до 30 кг

X-Z системы

00-AS-246



Двухкоординатная система для средних нагрузок

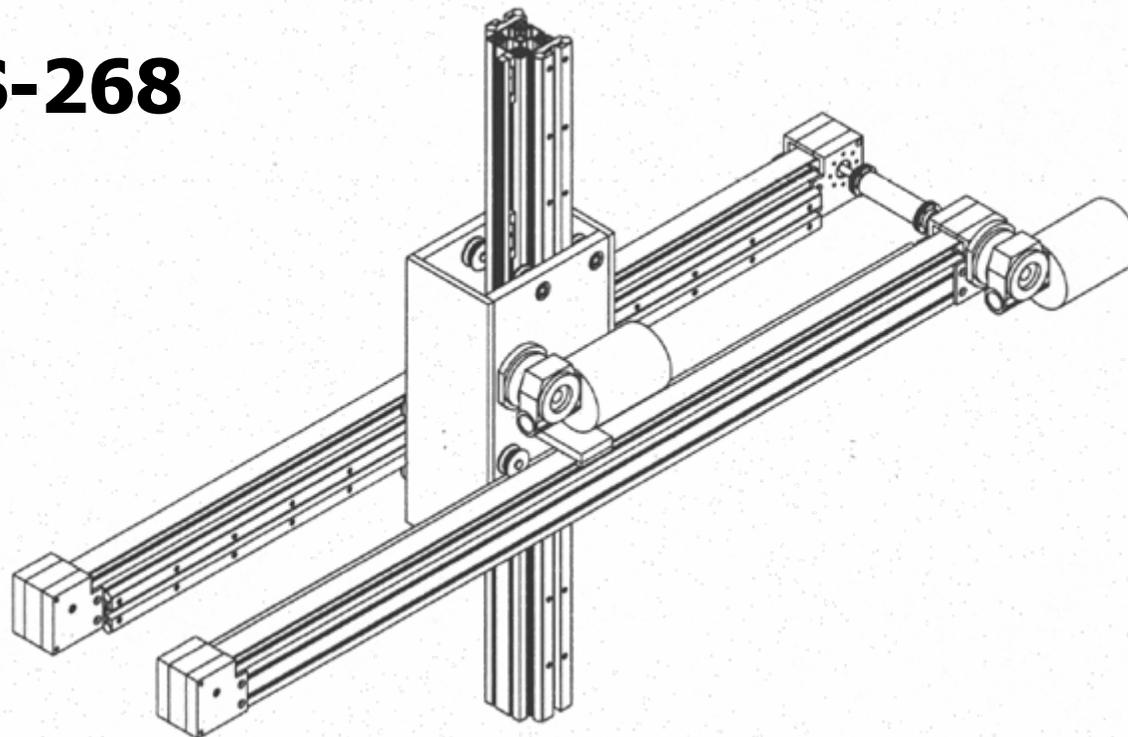
- Максимальная скорость X: 2,5 м/с, Z: 0,8 м/с
- Максимальное ускорение X: 5 м/с², Z: 1,5 м/с²
- Нагрузка до 80 кг

X-Z системы

00-AS-268



Сервотехника



Двухкоординатная система для больших нагрузок

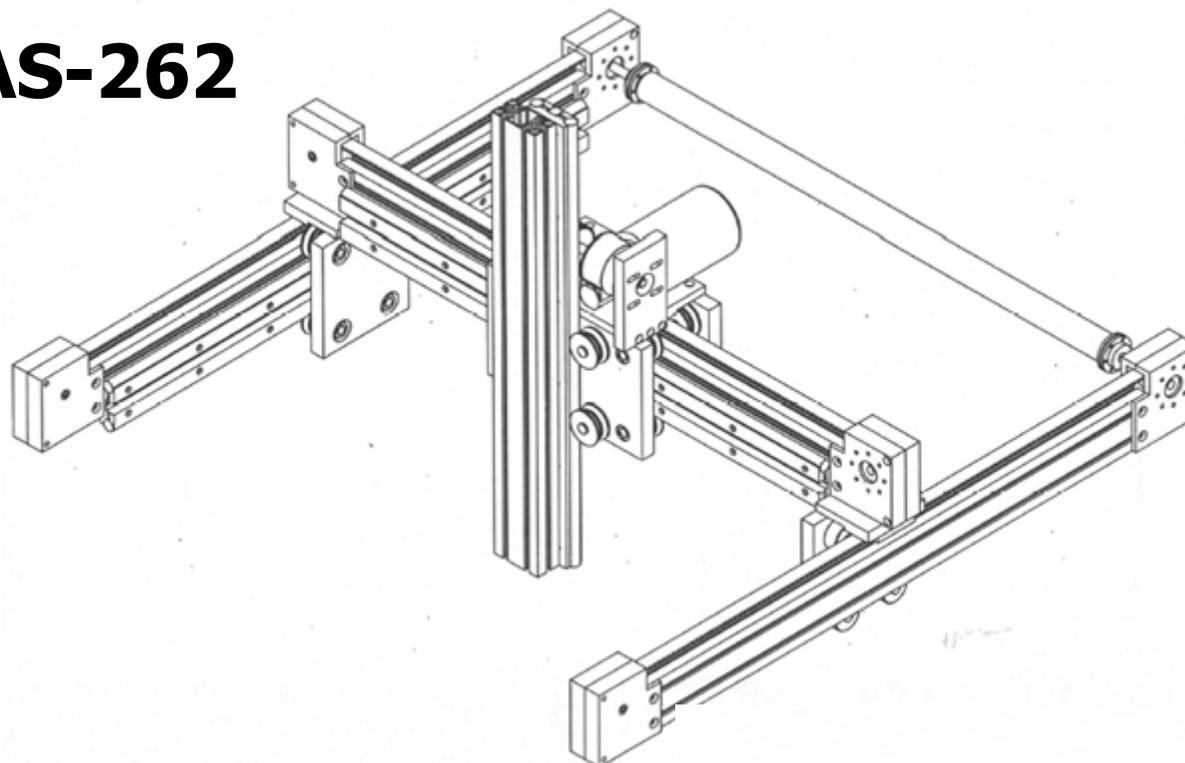
- Максимальная скорость X: 2,5 м/с, Z: 0,8 м/с
- Максимальное ускорение X: 5 м/с², Z: 1,5 м/с²
- Нагрузка до 150 кг

X-Y-Z системы



Сервотехника

00-AS-262



Трёхкоординатная система для легких нагрузок

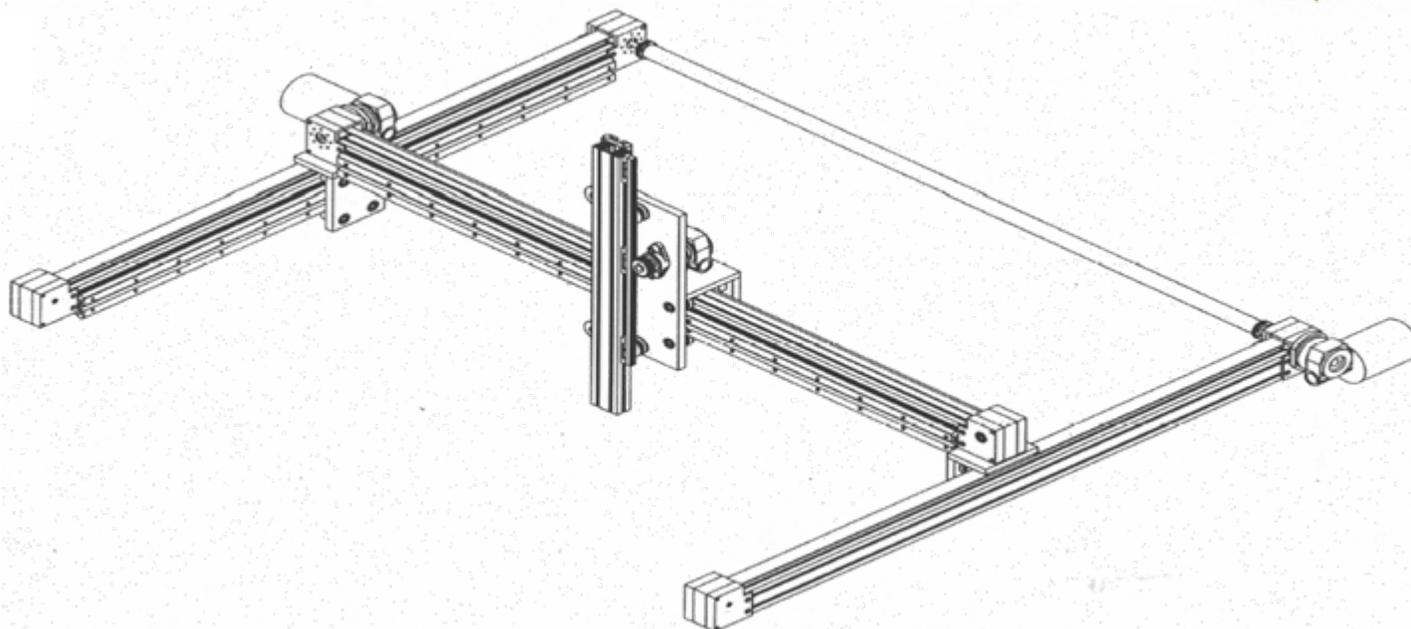
- Максимальная скорость X,Y: 2,5 м/с, Z: 0,8 м/с
- Максимальное ускорение X,Y: 5 м/с², Z: 1,5 м/с²
- Нагрузка до 30 кг

X-Y-Z системы

00-AS-205



Сервотехника



Трёхкоординатная система для средних нагрузок

- Максимальная скорость X,Y: 2,5 м/с, Z: 0,8 м/с
- Максимальное ускорение X,Y: 5 м/с², Z: 1,5 м/с²
- Нагрузка до 80 кг

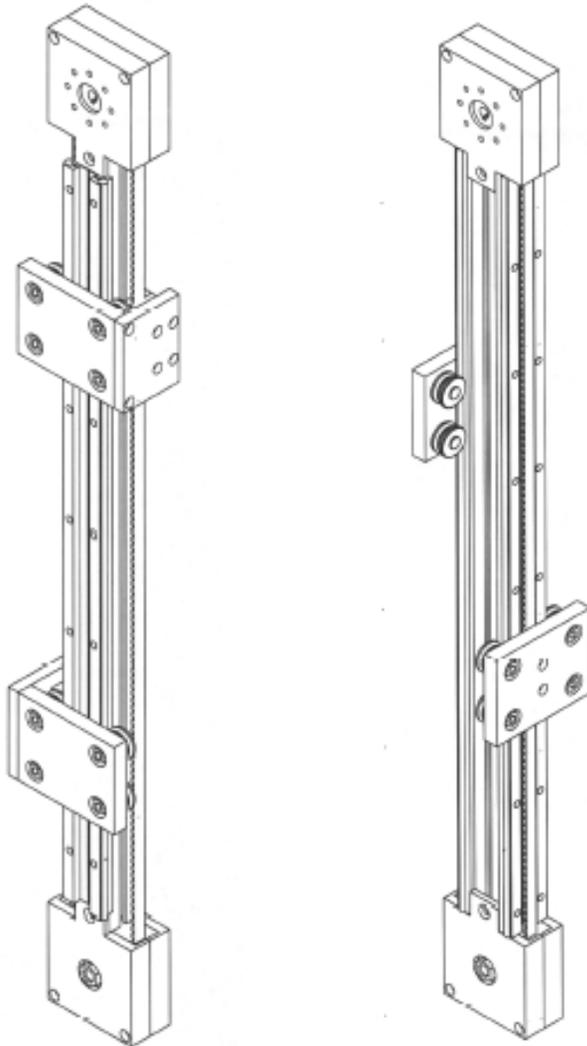
Повторители (реципрокаторы)

00-AS-169

00-AS-165



Сервотехника



Реципрокаторы применяются в тех случаях, когда нужно получить одновременное разнонаправленное или однонаправленное соосное перемещение.

- Открыть или закрыть ворота
- Поднять одну и опустить другую дверь, люк или заслонку
- Сдвинуть и раздвинуть две обрабатываемые детали и т. д.

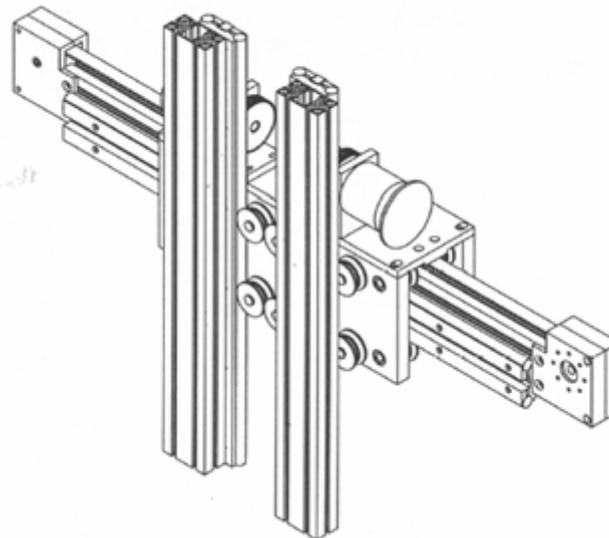
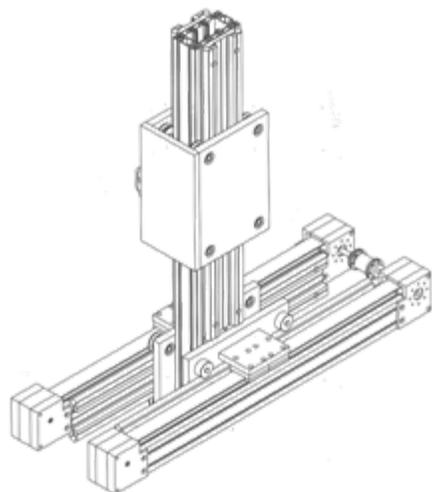
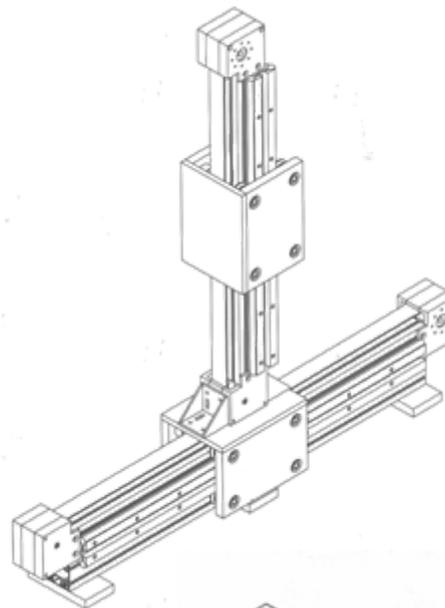
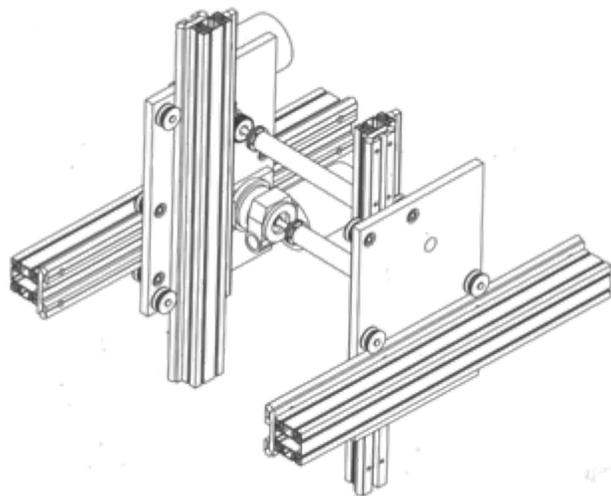
Реципрокаторы CTS

- Максимальная скорость 2,5 м/с
- Максимальное ускорение 5 м/с²
- Нагрузка до 30 кг

Примеры модульных систем CTS



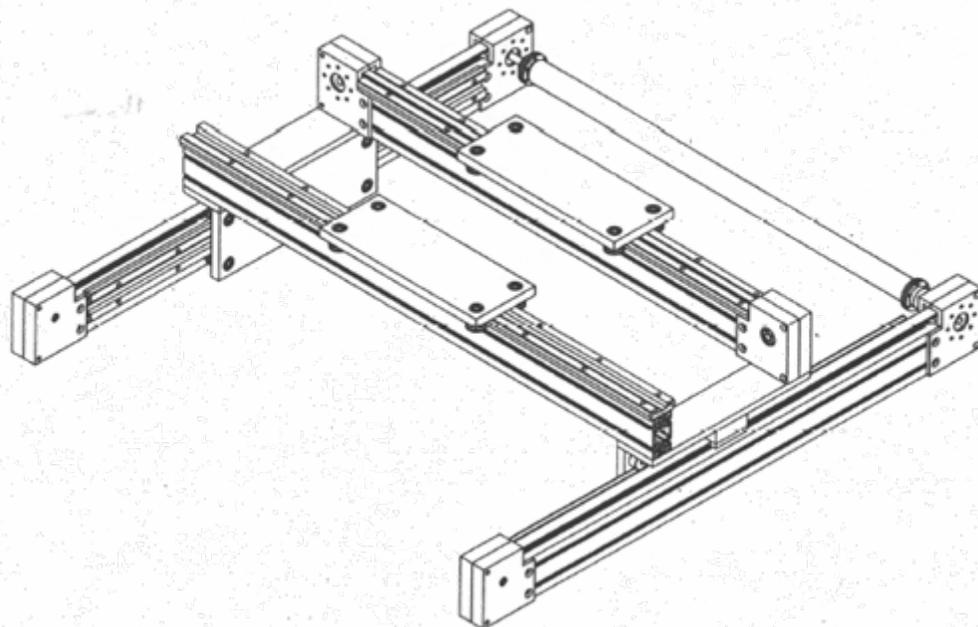
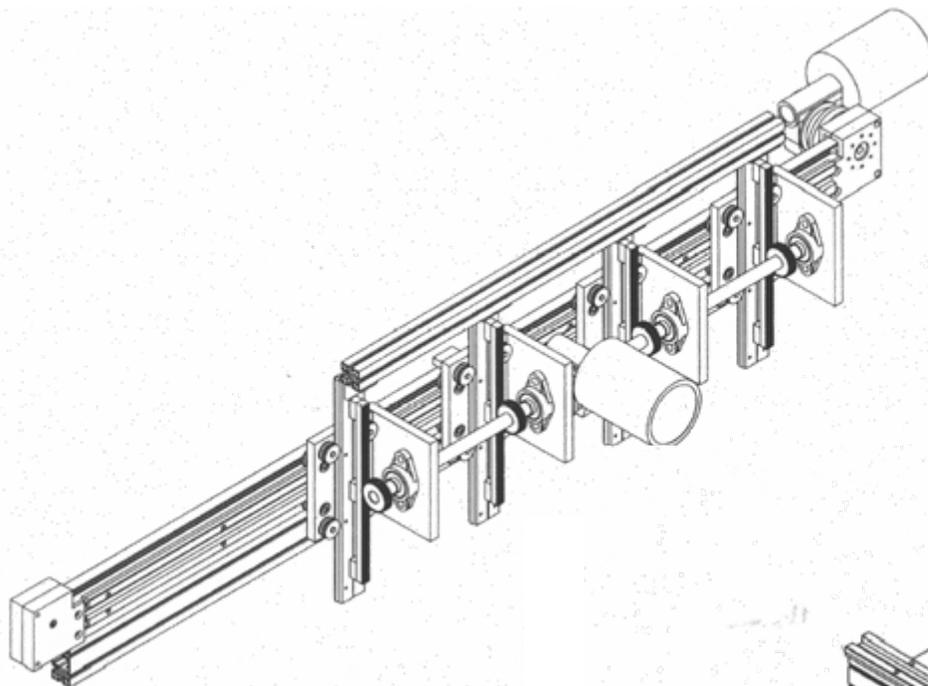
Сервотехника



Примеры модульных систем CTS



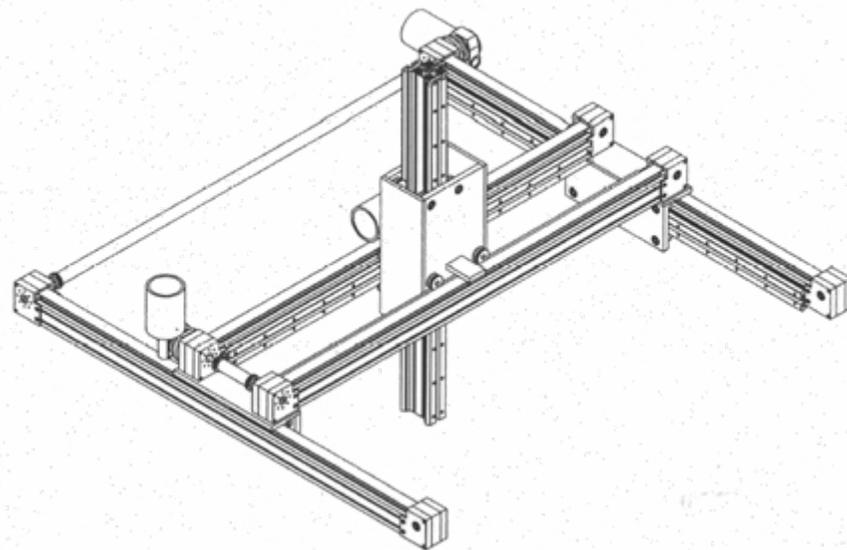
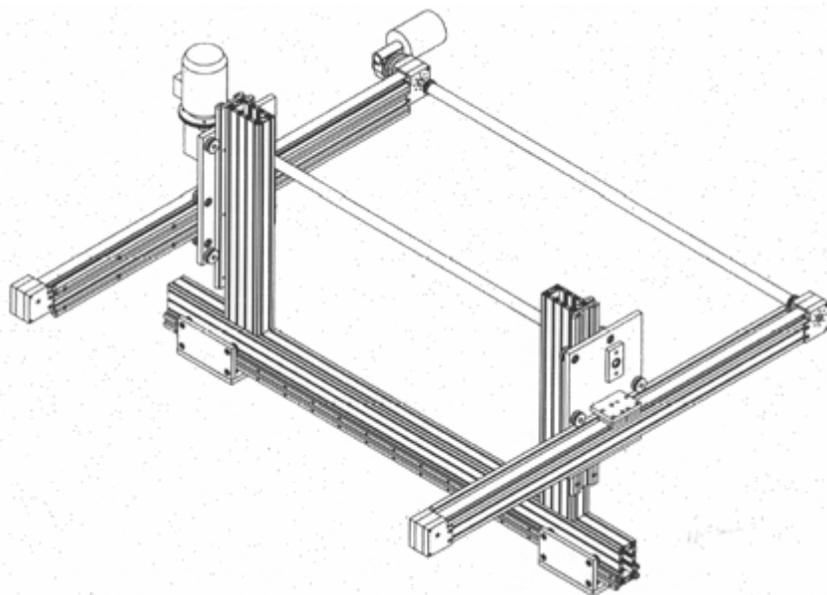
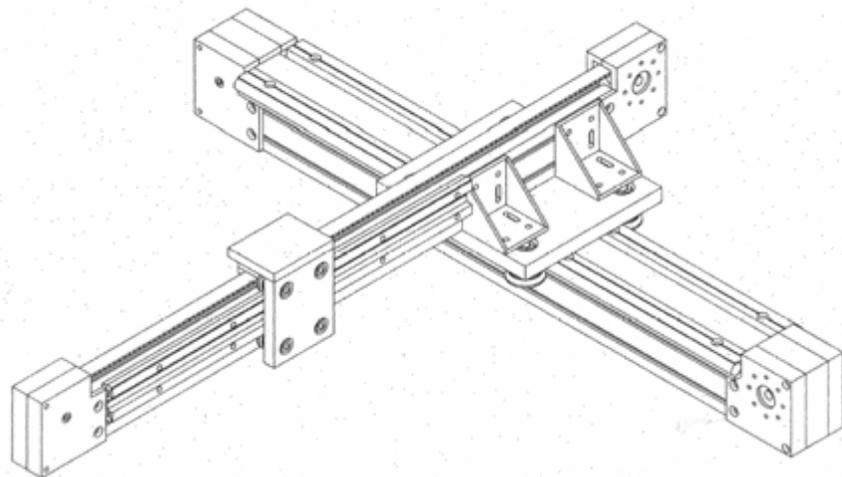
Сервотехника



Примеры модульных систем CTS



Сервотехника



Спасибо за внимание



Сервотехника