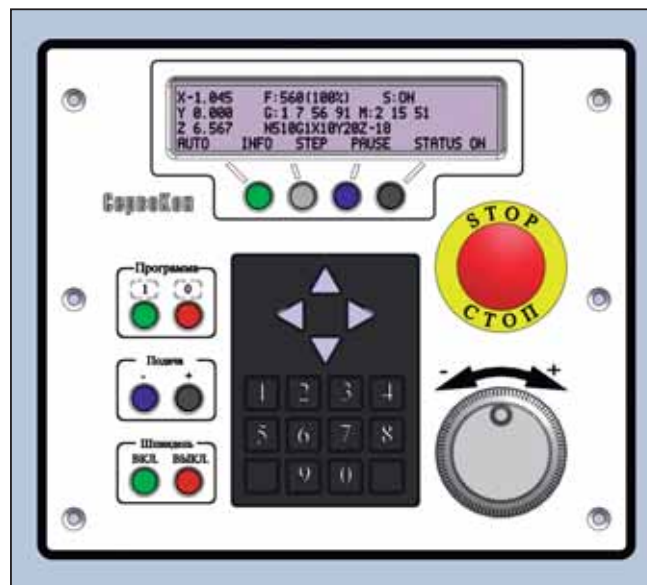


ЧПУ «СервоКон»

Компанией «Сервотехника» разработано новое ЧПУ «СервоКон», имеющее меньшую стоимость и более лучшие технические характеристики по сравнению со своими аналогами. ЧПУ «СервоКон» обеспечивает высокое качество управления за счет использования режима жесткого реального времени, при этом обеспечивается малый Jittering (максимальное отклонение периода расчета от заданного значения не превышает 5мкс).

Благодаря применению функции «Look-a-head», позволяющей перед обработкой «просматривать» большое количество кадров управляющей программы, удастся исключить рывки при прохождении изломов траектории и обеспечить высокую скорость контурной обработки.



ЧПУ «СервоКон».

«СервоКон» может работать, как в серворежиме с замыканием обратной связи внутри ЧПУ, так и в разомкнутом режиме, управляя приводами по интерфейсу Step\Dir. Серворежим позволяет исключить пропуск шагов (накапливающуюся ошибку, присущую станкам с шаговыми двигателями), исключить резонансные явления, повышенную вибрацию, а также повысить скорость обработки в более чем в два раза.

Преимущества

- управление в режиме жесткого реального времени с функцией автоматического расчета подачи при прохождении контура (функция «Look-a-head») с частотой до 2 кГц;
- комплексное решение: полный комплект для автоматизации станков, в который входят ЧПУ, пульт ручного управления, приводы серии СПШ или СПС с управлением по цифровому каналу связи (CAN-шина со скоростью передачи 1 Мбит/с). По согласованию с заказчиком может проводиться предварительная настройка ЧПУ и приводов, что позволяет осуществить максимально быстрый выход на рынок Ваших изделий.
- полная и быстрая техническая поддержка на русском языке;
- качественное сервисное обслуживание;
- небольшой срок поставки.

Особенности

1. Поддержка до шести осей;
2. Частота дискретизации интерполятора ЧПУ до 2кГц;
3. Управление шпинделем;
4. Поддержка аппаратных ограничителей позиции;
5. Поддержка программных ограничителей позиции с предварительной проверкой выхода детали за зону обработки (проверка выполняется перед запуском программы на выполнение);
6. Интерфейсы управления:
 1. CAN интерфейс, используется для передачи сигналов управления, обратной связи, сигналов статуса и разрешения работы, сигналов портов ввода-вывода приводов серии СПШ или СПС. CAN интерфейс позволяет сократить количество проводов повысить помехозащищенность канала управления, уменьшить количество проводов и как следствие упростить монтаж и увеличить надежность работы системы, а также увеличить расстояние между крайними устройствами системы до 60 м без уменьшения частоты обмена.
 2. Step\Dir с гальванической развязкой.
 3. Аналоговые выходы (+/-10В) с квадратурными входами с гальванической развязкой.
7. Количество портов ввода-вывода с гальванической развязкой: до 24/16;
8. Выход в ноль в заданной последовательности и по заданному алгоритму с возможностью использования z- меток;
9. Компенсация длины и радиуса инструмента;
10. Поддержка механизма смены инструмента;
11. Компенсация люфтов в исполнительных механизмах.
12. Выполнение настраиваемого масштабирования, зеркального отображения, вращения системы координат;
13. ЧПУ оптимизировано под приводы серии СПС и СПШ и может поставляться с предварительными настройками;
14. Поддержка следующих кинематических схем: порталная система, гексапод, PUMA, SCARA, разработка дополнительных схем по требованию заказчика.
15. Человеко-машинный интерфейс:
 1. 40*4 символьный дисплей с отображением всей необходимой информацией;
 2. Клавиатура;
 3. Удобное интуитивно понятное русифицированное меню для настройки основных параметров системы;
 4. Опционально: пульт ручного управления со штурвалом (интерфейс CAN).