

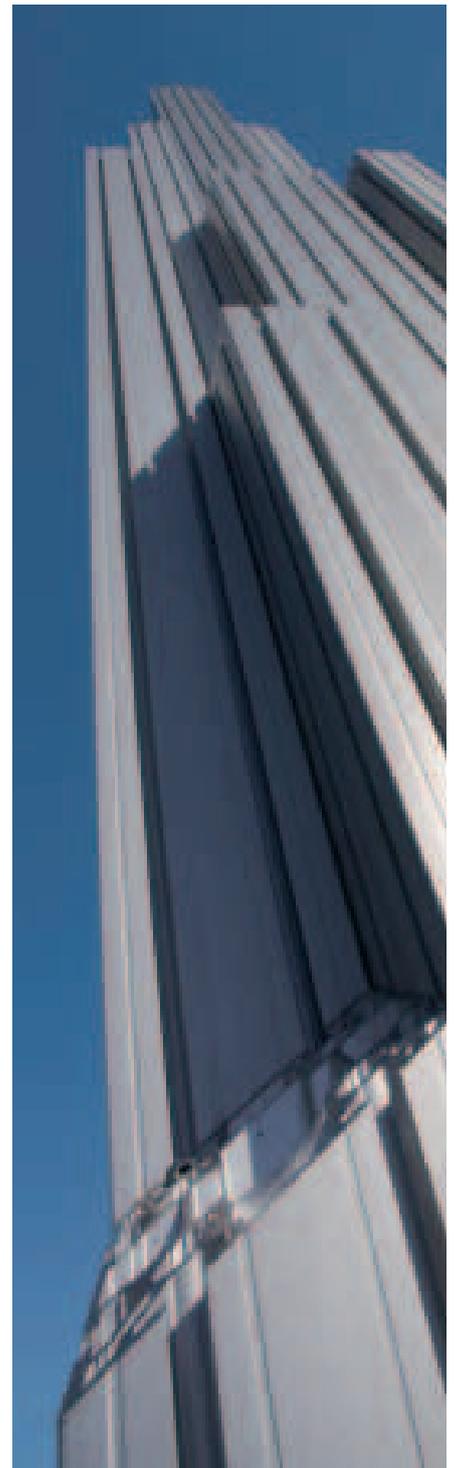
## **KANYA PVS: большой выбор унифицированных экструзионных алюминиевых профилей, аксессуаров, а также дополнительного оборудования.**

*С момента своего открытия в 1974 году компания KANYA и ее партнеры действуют по принципу полного соблюдения требований заказчика, как по качеству, так и по срокам. Также мы заботимся об окружающей среде.*

*С помощью большого спектра продукции KANYA Вы можете реализовать свои решения без высоких затрат. Или можете воспользоваться многолетним опытом команды Kanya. Компания постоянно проводит инновации, одним из последних изобретений является система соединений PVS® EASY, более подробно о которой написано на стр.98-100.*

*Широкая диллерская сеть KANYA поможет вам реализовать проекты в любой точке мира.*

*С уважением, Ваша команда  
KANYA.*



## Услуги Технические характеристики



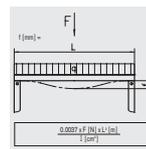
Введение  
Услуги

Стр. 1–23



Технические  
характеристики  
Допуски

Стр. 24–25



Расчет  
прочности

Стр. 26–27

## Профиль



Профиль с  
базовым  
сечение 50 мм

Стр. 36–40



Профиль с  
базовым  
сечение 50 мм

Стр. 41–43



Профиль с  
базовым  
сечение 50 мм

Стр. 44–45



Профиль с  
базовым  
сечение 40 мм

Стр. 48–53



Профиль с  
базовым  
сечение 40 мм

Стр. 54–55



Профиль с  
базовым  
сечение 40 мм

Стр. 56–58



Профиль с  
базовым  
сечение 30 мм

Стр. 62–67



Профиль с  
базовым  
сечение 30 мм

Стр. 68–69



Профиль с  
базовым  
сечение 30 мм

Стр. 70–71



Профиль с  
базовым  
сечение 20 мм

Стр. 74–75



Профиль с  
базовым  
сечение 20 мм

Стр. 75–77



Специальный  
профиль

Стр. 78–85

## Технология соединения



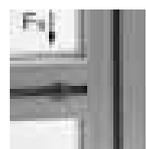
PVS –  
the original

Стр. 90–91



PVS-соедините-  
ли

Стр. 92–96



Прочность  
соединения и  
нагрузочная  
диаграмма

Стр. 97

## Аксессуары



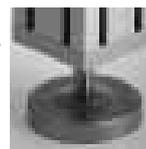
Крепежные уголки,  
Зажимная планка,  
Монтажный моноб-  
лок, Угловой  
кронштейн, Т-болты

Стр. 106–109



Пластины с резьбовым от-  
верстием, Закладные гайки,  
подпружиненные гайки,  
втулка против поворота,  
резьбовые вставки

Стр. 110–113



Регулируемые опоры,  
Опорные плиты, Опорные  
пластины, Опорные  
кронштейны, Опоры с гнез-  
дом для профиля

Стр. 114–118



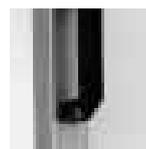
ограждающие пане-  
ли, листы, тянутый  
металл, композитные  
панели, акриловое  
стекло, стальная сетка

Стр. 132–135



Петли, петлевой  
профиль,  
Шарниры, шарнир-  
ный профиль, угол-  
ковые элементы

Стр. 136–139



Ручки, Шариковые  
защелки,  
Магнитные фикса-  
торы и быстросъем-  
ные фиксаторы

Стр. 140–143

## Специнструмент Kanyathek



Зажимное устрой-  
ство для дрели и спе-  
циальные биты для  
сверления

Стр. 157



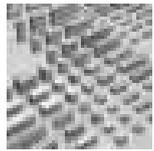
пробойник,  
многоцелевой  
инструмент

Стр. 158



Шестигранники

Стр. 159



Общая таблица производимого профиля

Стр. 29–33



Механическая обработка профиля

Стр. 34–35

Услуги  
Технические характеристики



Профиль с базовым сечением 50 мм

Стр. 46–47

Профиль базового сечения 50мм



Профиль с базовым сечением 40 мм

Стр. 59



Профиль с базовым сечением 40 мм

Стр. 60–61

Профиль базового сечения 40мм



Профиль с базовым сечением 30 мм

Стр. 72–73

Профиль базового сечения 30мм



Профиль для уголков

Стр. 86–87



Труба квадратная, Профиль для петель, Профиль для ручек

Стр. 88–89

Профиль базового сечения 20мм  
Специальный профиль



PVS-EASY

Стр. 98–99



PVS-Light

Стр. 100–103

Технология соединения PVS



Опорные ролики, ролики, каретки

Стр. 119–121



Пластиковый профиль-направляющая, сдвижной крюк

Стр. 122–123



Кабель-каналы, Установочные кольца, торцевые заглушки, Накладки из ПВХ и накладки для уменьш. ширины паза

Стр. 124–131

Аксессуары



Замки, предохранительные выключатели

Стр. 144–145



Уплотняющие пластины О-кольца уплотнения

Стр. 146–147



Кронштейн направляющих круглого сечения, скользящий держатель, роликовые опоры, ролики, кожух ролика

Стр. 148–155



Kanyathek

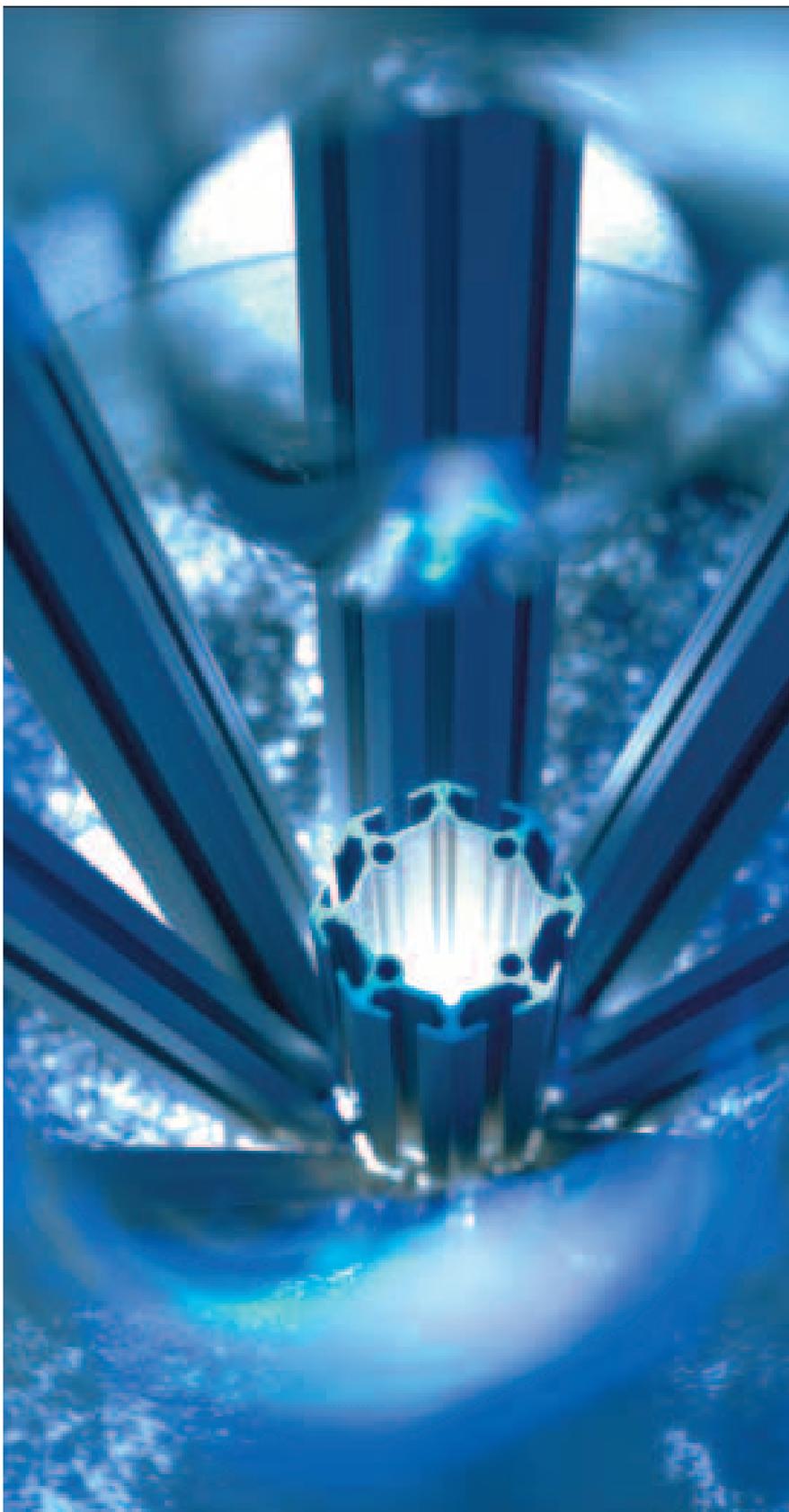
Стр. 160–161



KANYA партнеры

Стр. 162

Специальные инструменты  
Представительства



## У вас есть идеи и решения!

Мы поможем реализовать их с помощью наших технологий и ноу-хау, с помощью нашего профиля и широкого ассортимента дополнительного оборудования.

Нашими преимуществами являются готовые решения – большой список реализованных задач подтверждает это. Воспользуйтесь нашим многолетним опытом.

За счет оптимизации мы можем предложить Вам наилучшее решение, полностью отвечающее Вашим требованиям. Kanya имеет обширную сеть представителей по всему миру. Где бы Вы не находились, наш высококвалифицированный персонал придет на помощь.

**Служба поддержки  
KANYA по всему миру**



Размоточный станок



Автоматический паллетайзер



Машина для продольной и поперечной резки



Конвейер для газет



Набивной и упаковочный автомат



Упаковочная машина



Линия очистки



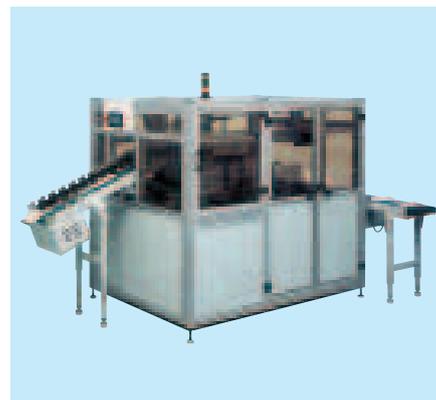
Установка по тестированию крыльев самолета



Линия розлива



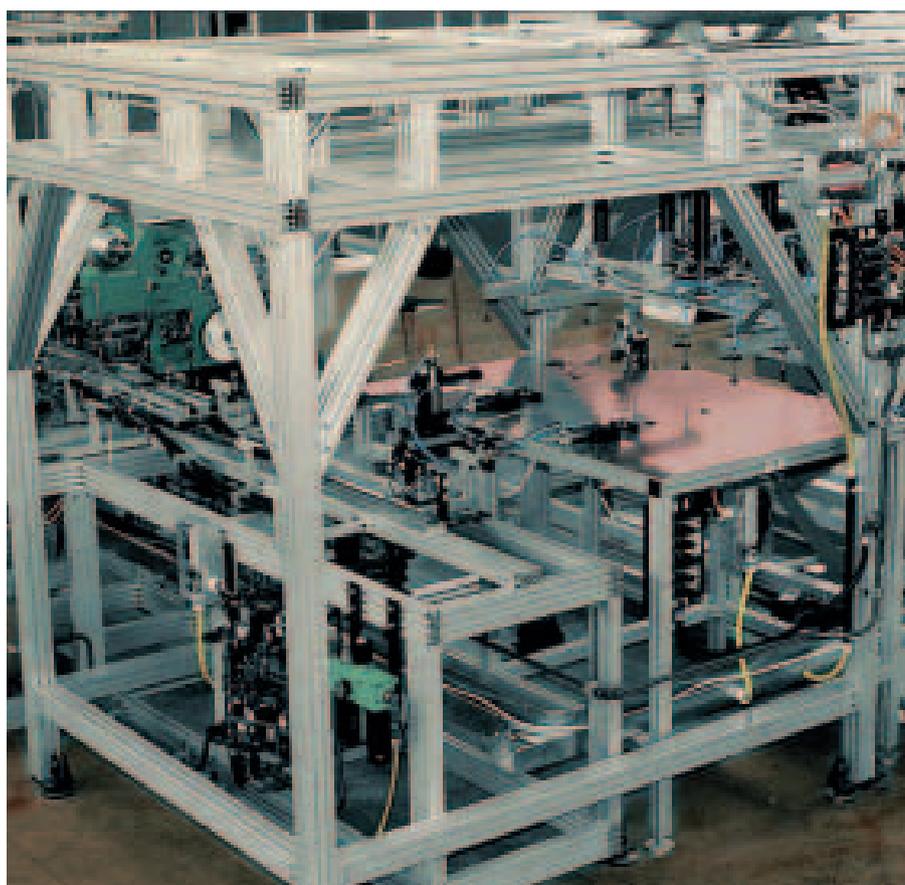
Хлопконабивочная машина



Упаковочная машина



Линия розлива



Сборочный автомат



Устройство размотки



## Ожидайте большего!

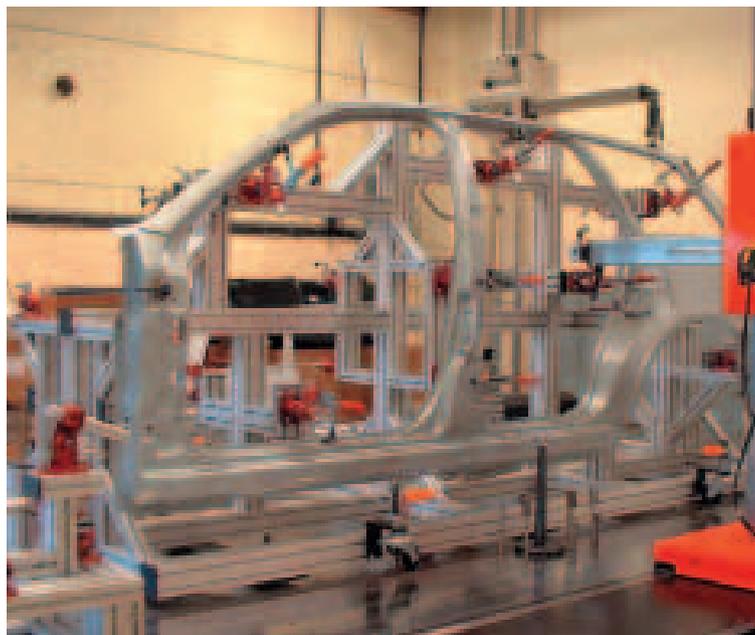
Мы применяем свой профессионализм при конструировании новых специализированных профилей, дополнительного оборудования и специальных элементов.

С командой наших опытных инженеров и конструкторов ожидайте эффективное решение.

С нашими опытными сотрудниками производства ожидайте высокую точность.

С нашим менеджментом ожидайте быстрой поставки.

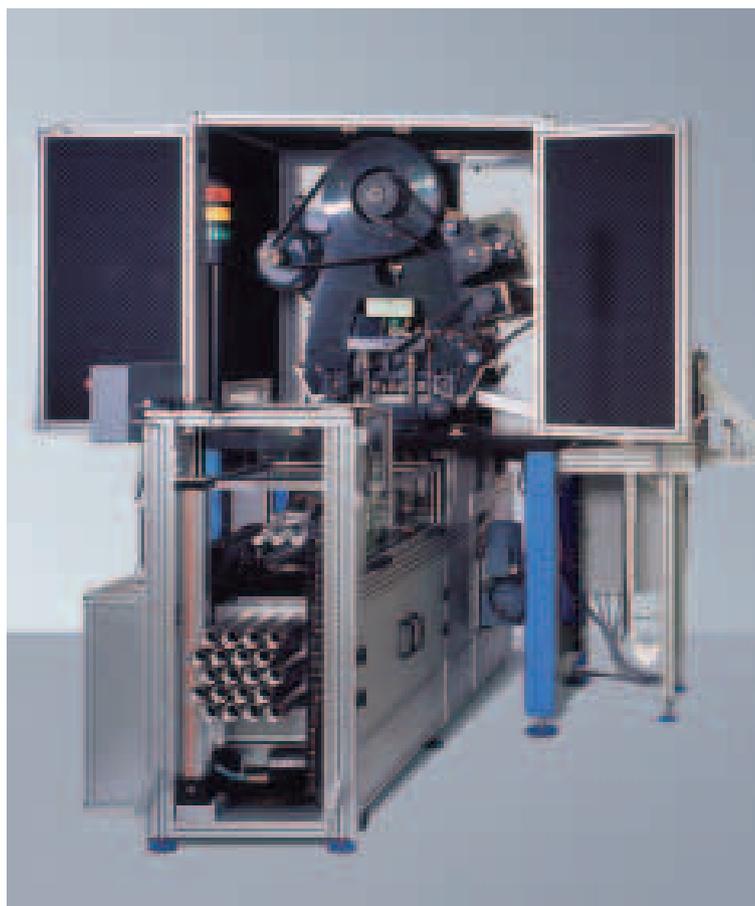
С уважением,  
сервис-служба KANYA



Устройство зажима и обмера



Питатель и подающий механизм



Пример звукоизоляции на автомате для перфорации



Устройство измерений в вакууме



Устройство тестирования карбоновых велосипедных рам



Машина автоматического перемещения



Автоматическая линия нанесения покрытий



Рабочее место со шкафом



Рабочие места линии сборки



Рабочее место с дополнительными приспособлениями



Передвижной верстак



Измерительный пост



## Вас торопят и ограничивают во времени!

**Мы предлагаем только высокое качество за минимальные сроки.**

Какой только профиль вам бы не потребовался – мы готовы произвести и доставить его.

В соответствии с Вашими требованиями мы производим профиль и дополнительное оборудование под заказ, мы можем изготовить готовое устройство и конструкцию. Мы производим конечную сборку на Вашей территории и шеф-монтаж. В любом случае индивидуальные и уникальные решения мы сделаем в минимальный срок.

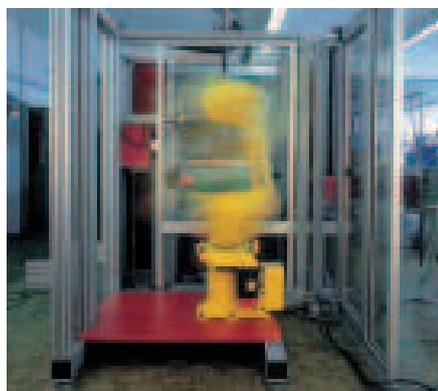
**С уважением,  
сервис-служба KANYA.**



Ограждение с защитным стеклом



Акустическая камера



Ячейка РТК



Защитное ограждение



Защитное ограждение с автоматической дверью



Защитное ограждение



Защитное ограждение производственной линии



Пылезащитное ограждение



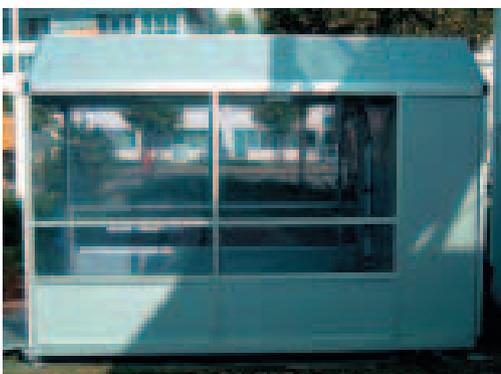
Корпус станка



Защитное ограждение



Звукоизоляция для вентилятора



Ограждение мойки мотоциклов



Звукоизоляционная кабина



## У вас есть проект и нужно решение!

**Мы предложим вам подходящее решение.**

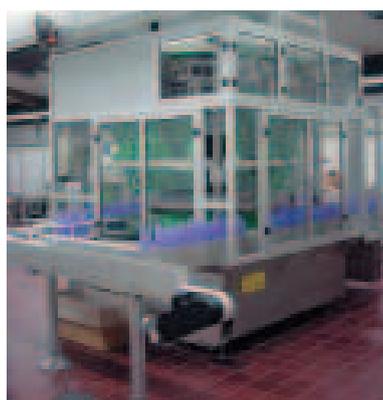
Какое бы задание Вы нам не дали, можете всегда рассчитывать на нашу помощь. Наши инженеры и технические специалисты будут рады ответить на все Ваши вопросы по телефону, факсу, почте или при личной встрече.

Ваши требования приобретают форму реализованных решений. Мы помогаем подобрать Вам все необходимые компоненты для реализации Вашей задачи. Спектр применений наших продуктов безграничен.

**С уважением,  
сервис-служба KANYA**



Офис мастерской



Кожух «чистой комнаты»



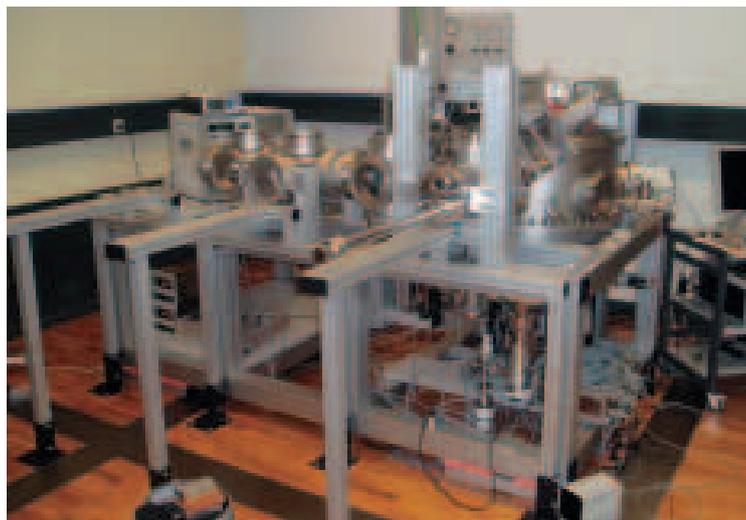
Акустически защищенная кабина



Отделение тестирования в «чистой» комнате



Установка стерилизации



Лабораторное оборудование



Кислородная установка на тележке (для пациентов)



Градуированная стойка инфракрасной лампы для новорожденных



Защитный кожух лабораторного прибора



Лабораторное оборудование с системой подвеса к потолку



Платформа для астрономической обсерватории



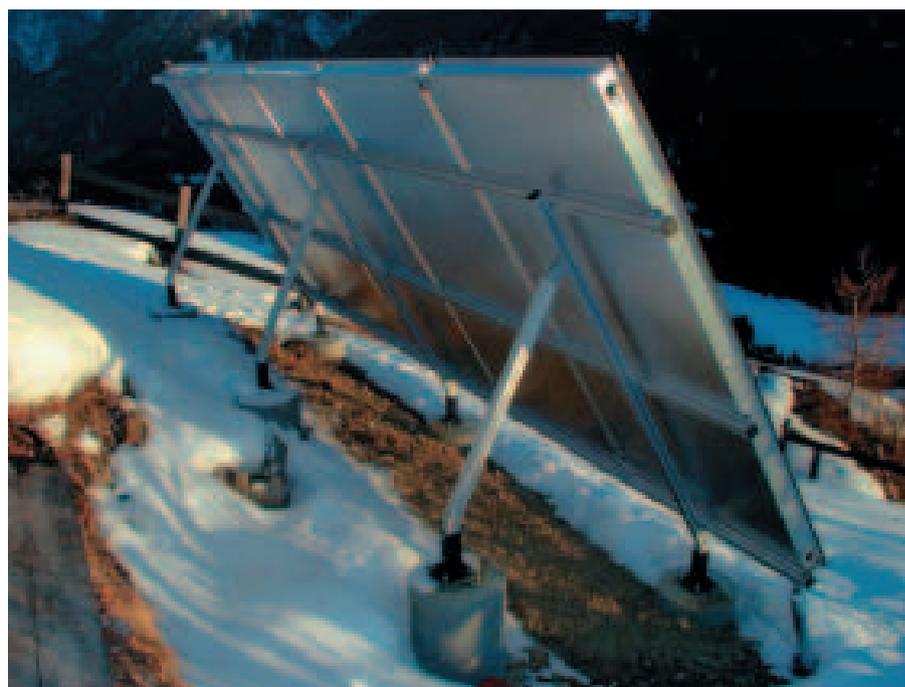
Солнечная электростанция



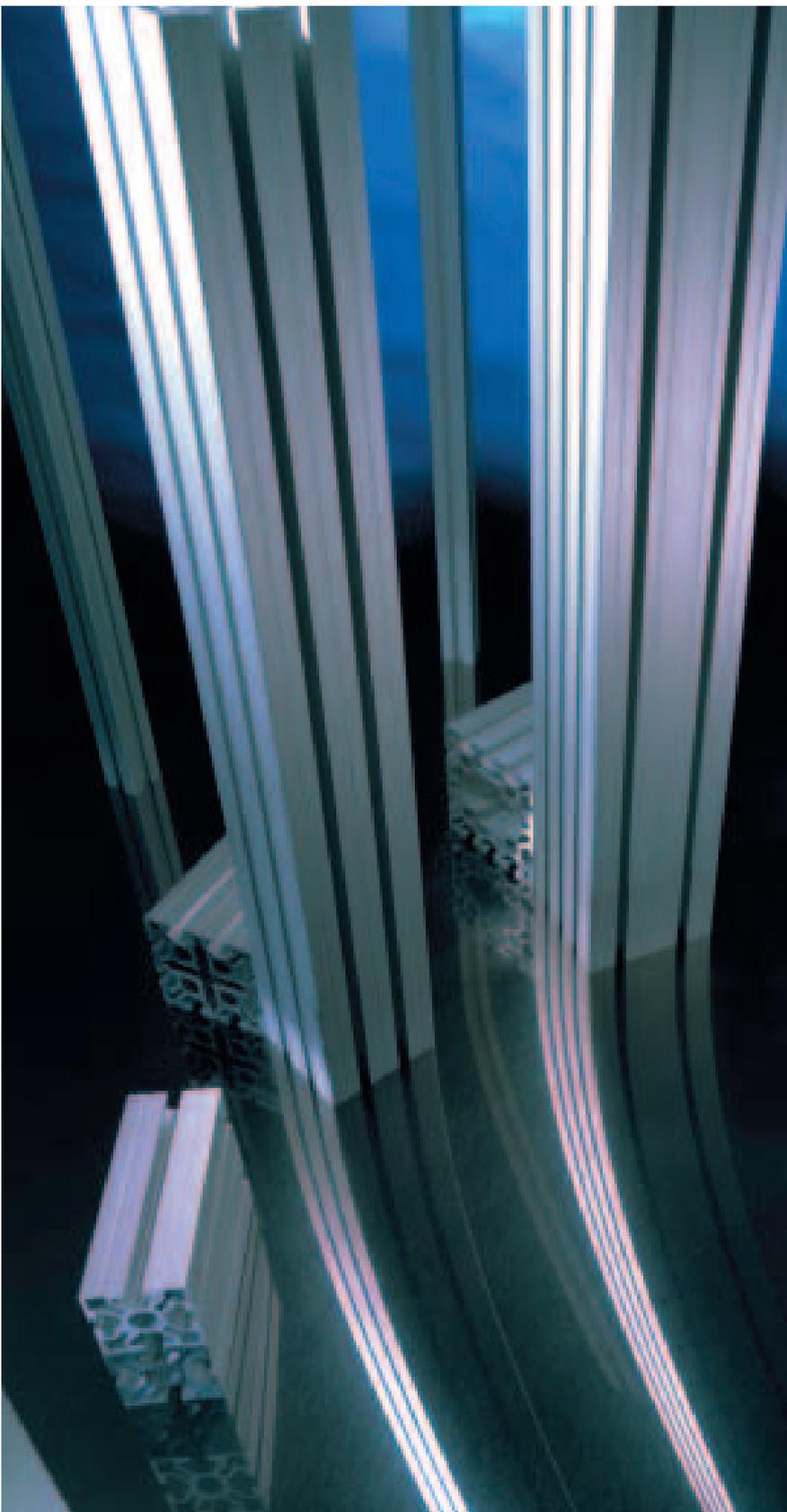
Лазерная исследовательская установка



Модель реактивного истребителя



Солнечная батарея



## У вас особые требования!

**Мы к ним готовы, так как уже завершили множество разных проектов.**

Оборудовать производство, обустроить интерьер, заниматься любимым хобби -это просто, так как системы Капуа предлагают безграничные возможности.

Введите ключевое слово, и мы постараемся найти аналогичный проект в нашей базе данных. Если нет, мы быстро разработаем эффективное решение.

**Уникальная услуга от компании KANYA**



Мобильный мольберт



Передвижные весы



Стеллаж для длинномеров



Инструментальная стена



Сушильная камера



Заклепочный станок



Торговое оборудование ювелирного магазина



Стол в конференц-зале



Торговая витрина



Тумба под телевизор



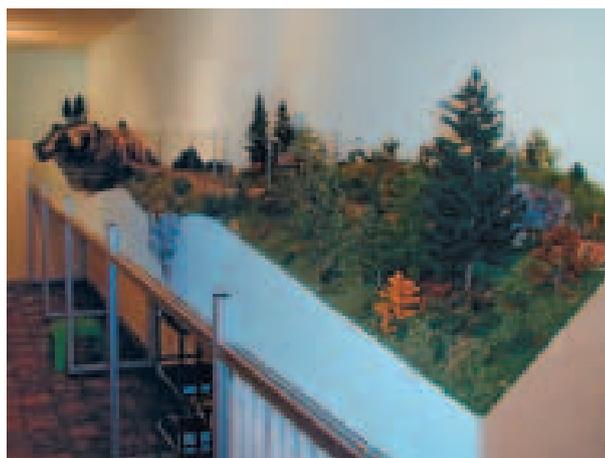
Мультимедийный зал



Тележка садовая



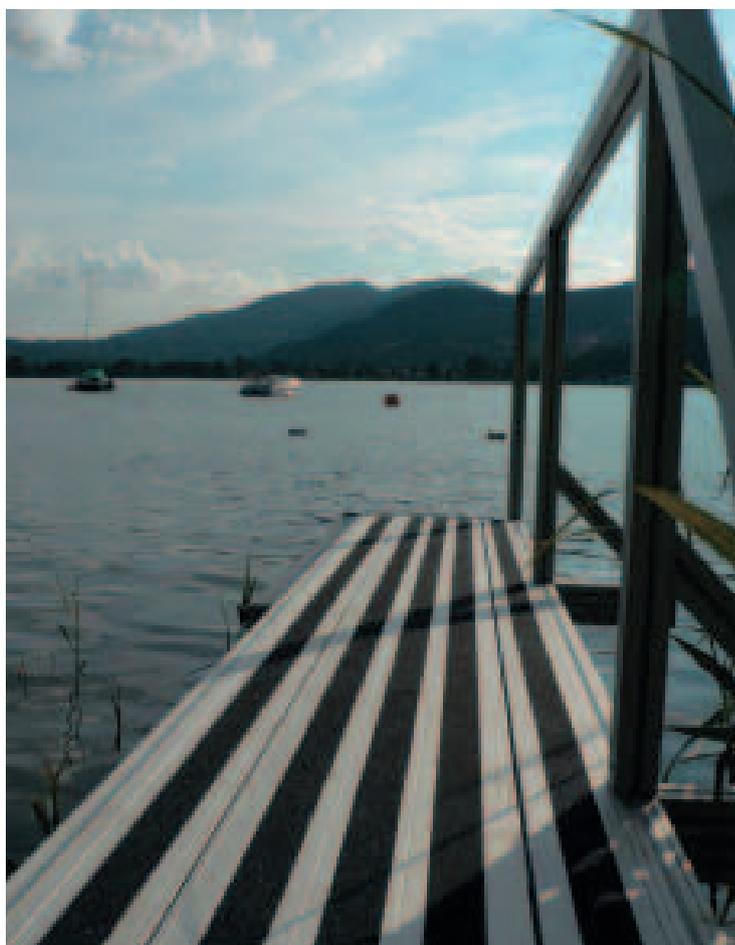
Каркас подиума для победителей



Строительство модели железной дороги



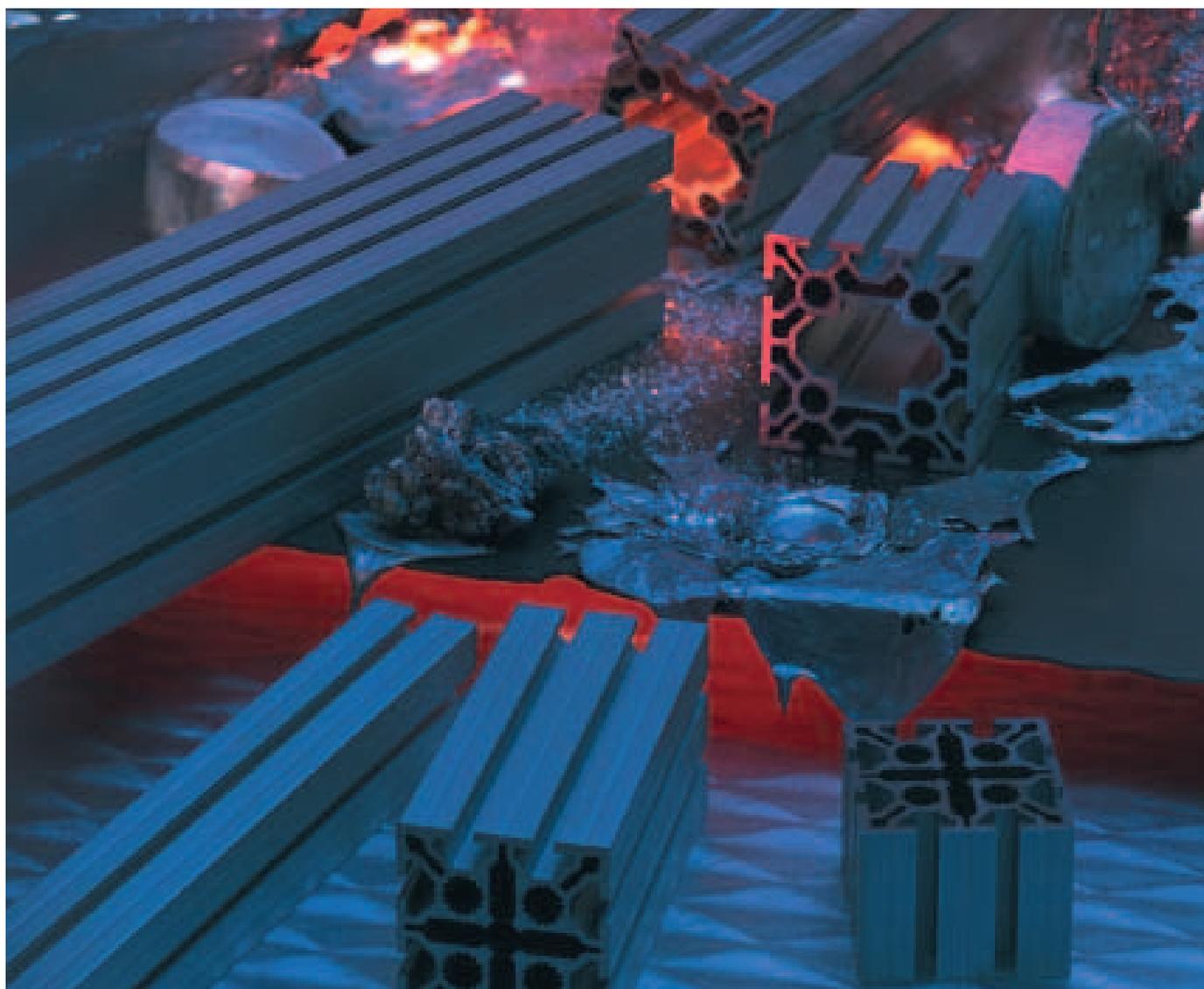
Крыша навеса



Причал для лодок

## Технические характеристики алюминиевых профилей

Сплав	6063	
Качество	T66	Упрочненный и закаленный (F25)
DIN классификация	3.3206.72	
Допуски	DIN EN 12020	
Плотность/масса	$\delta$ : 2.7 г/см <sup>3</sup>	
Прочность на разрыв	R <sub>m</sub> : мин 245 Н/мм <sup>2</sup>	
Предел текучести	R <sub>p 0.2</sub> : мин 200 Н/мм <sup>2</sup>	
Растяжение	A <sub>s</sub> : мин 10%	
	A <sub>10</sub> : мин 8%	
Модуль упругости	E: 70 кН/мм <sup>2</sup>	
Твердость по Бринеллю	HB ~75	
Поверхность	Матовая, естественное анодирование. Глубина прим 12 м	Цвет анодированного алюминия или, по запросу, порошковая окраска согласно таблице RAL
Коэфф теплового расширения	0.0232 мм/м/°Δt	



## Допуски для профилей, выдержки из EN 12020-02

### 1. Допуск прямолинейности

Пустотелый профиль не должен выходить за пределы значений, указанных в таблице допусков по прямолинейности  $h_1$ . Отклонение  $l_2$  в любом случае не должно превышать 0,3 мм при любой  $l_2=300$  мм.

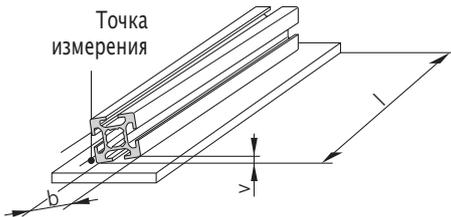
Длина  $l_1$  в мм                    до 1 м    до 2 м    до 3 м    до 4 м    до 5 м    до 6 м

Допуск $h_1$ в мм	0.7	1.3	1.8	2.2	2.6	3.0
-------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----



### 2. Допуск скручивания v

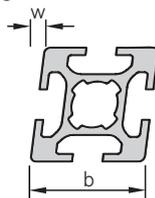
Допуск скручивания  $v$ , зависящий от длины профиля, указан в таблице.



Ширина b в мм	Допуск плоскости v для длин в мм					
	- 1000	> 1000-2000	- 2000-3000	> 3000-4000	> 4000-5000	> 5000-6000
- 25	1.0	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0
> 25 - 50	1.0	1.2	1.5	1.8	2.0	2.0
> 50 - 75	1.0	1.2	1.2	1.5	2.0	2.0
> 75 - 100	1.0	1.2	1.5	2.0	2.2	2.5
> 100 - 125	1.0	1.5	1.8	2.2	2.5	3.0
> 125 - 150	1.2	1.5	1.8	2.2	2.5	3.0
> 150 - 200	1.5	1.8	2.2	2.6	3.0	3.5
> 200 - 300	1.8	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5

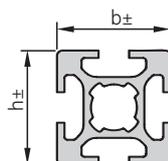
### 3. Допуск наклона w

Если высота и ширина профиля неравны, то допуск наклона указывается для меньшей стенки.



Ширина b в мм	Допуск наклона w в мм	Ширина b в мм	Допуск наклона w в мм
- 30	0.3	> 120 - 140	0.8
> 30 - 50	0.4	> 140 - 160	0.9
> 50 - 80	0.5	> 160 - 180	1.0
> 80 - 100	0.6	> 180 - 200	1.2
> 100 - 120	0.7	> 200 - 240	1.5

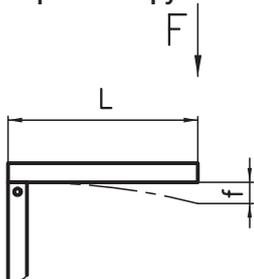
### 4. Допуск по габаритам



Ширина b, h в мм	Допуск в мм	Ширина b, h в мм	Допуск в мм
> 15 - 30	± 0.25	> 120 - 150	± 0.80
> 30 - 45	± 0.30	> 150 - 180	± 1.00
> 45 - 60	± 0.40	> 180 - 240	± 1.20
> 60 - 90	± 0.45	> 240 - 300	± 1.50
> 90 - 120	± 0.60		

## Расчет прочности

Вариант нагрузки № 1



$$f [\text{мм}] = \frac{0.476 \times F [\text{Н}] \times L^3 [\text{м}]}{I [\text{см}^4]}$$

где

F = сила в Н

L = длина профиля в м

I = момент инерции в мм<sup>4</sup>

f = прогиб в мм

a/b = расстояние от точки приложения нагрузки в м

q = линейная нагрузка в Н/м



### Пример:

На плечо профиля длиной 800 мм предполагается подвесить вес в 500 Н. Рассчитайте прогиб конца профиля типа С01-1 сечением 40x40 мм.

$$\text{Прогиб } f = \frac{0.476 \times 500 \times 0.8^3}{11.70} = 10.42 \text{ мм}$$

### Расчет изгибающей силы:

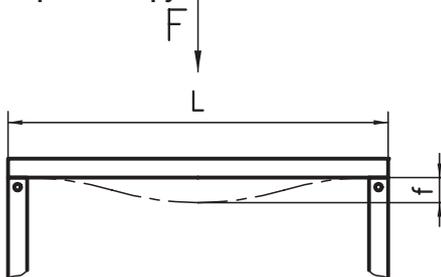
$$\delta = \frac{M_b}{W \times 10^3}$$

δ = изгибающая сила в Н/мм<sup>2</sup>

M<sub>b</sub> = максимальный изгибающий момент в Н\*мм

W = модуль сечения в см<sup>3</sup>

Вариант нагрузки № 2



$$f [\text{мм}] = \frac{0.0074 \times F [\text{Н}] \times L^3 [\text{м}]}{I [\text{см}^4]}$$



### Пример:

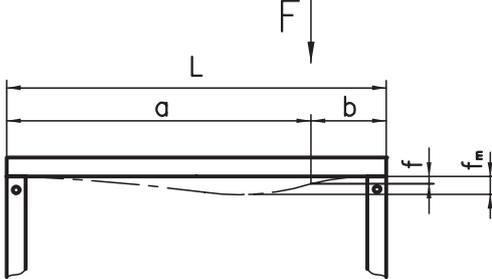
На середину профиля прилагается нагрузка в 1800 Н. Расстояние между точками опоры профиля составляет 1200 мм. Максимальный прогиб не должен превышать 1 мм. Какой тип профиля следует выбрать для данной конструкции?

$$\text{Прогиб } f = \frac{0.0074 \times F \times L^3}{I} \Rightarrow I = \frac{0.0074 \times F \times L^3}{f}$$

$$\text{Момент инерции } I = \frac{0.0074 \times 1800 \times 1.2^3}{1.0} = 23.02 \text{ см}^4$$

⇒ Используйте усиленный профиль МА-1, где I = 29,37 см<sup>4</sup>

Вариант нагрузки №3



$$f \text{ [мм]} = \frac{0.476 \times F \text{ [Н]} \times a^3 \text{ [м]} \times b^3 \text{ [м]}}{I \text{ [см}^4\text{]} \times L^3 \text{ [м]}}$$

$$a > b \quad f_m \text{ [мм]} = \frac{0.952 \times F \text{ [Н]} \times a^3 \text{ [м]} \times b^2 \text{ [м]}}{I \text{ [см}^4\text{]} \times L^2 \text{ [м]}} \left( \frac{L \text{ [м]}}{L \text{ [м]} + 2a \text{ [м]}} \right)^2$$

$$a < b \quad f_m \text{ [мм]} = \frac{0.952 \times F \text{ [Н]} \times a^2 \text{ [м]} \times b^3 \text{ [м]}}{I \text{ [см}^4\text{]} \times L^2 \text{ [м]}} \left( \frac{L \text{ [м]}}{L \text{ [м]} + 2b \text{ [м]}} \right)^2$$

### Пример:

На поперечный профиль длиной 2500 мм на расстоянии 850 мм от одной из его опор опирается другой профиль с силой 1200 Н. Сечение поперечного профиля составляет 500 x 100. Рассчитайте прогиб поперечного профиля в точке опоры на него другого профиля.

$$\text{Прогиб } f = \frac{0.476 \times 1200 \times 1.65^3 \times 0.85^3}{149.84 \times 2.5^3} = 0.67 \text{ мм}$$

где

F = сила в Н

L = длина профиля в м

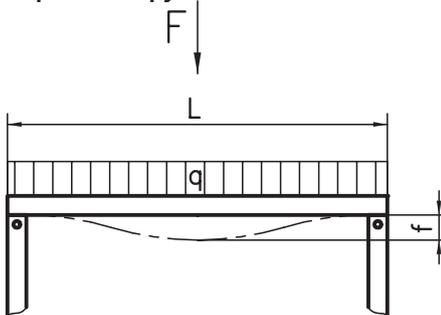
I = момент инерции в мм<sup>4</sup>

f = прогиб в мм

a/b = расстояние от точки приложения нагрузки в м

q = линейная нагрузка в Н/м

Вариант нагрузки №4



$$f \text{ [мм]} = \frac{0.0037 \times F \text{ [Н]} \times L^3 \text{ [м]}}{I \text{ [см}^4\text{]}}$$

$$F = q \times L$$

### Пример:

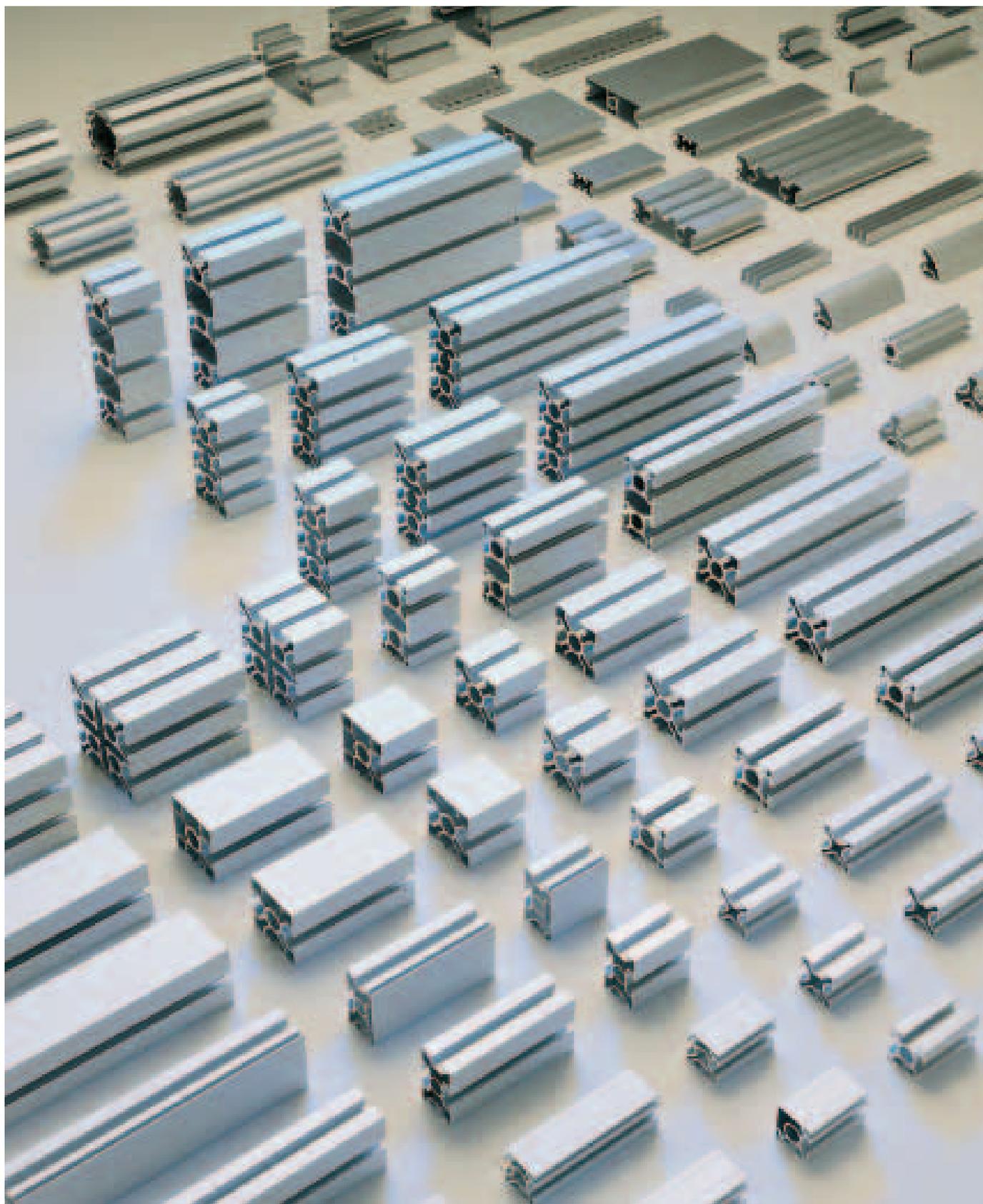
Столешница измерительного стола не должна изгибаться более чем на 0,4 мм (в данном примере жесткость собственно столешницы не учитывается). Глубина измерительного стола составляет 1500 мм, на каждую из его сторон прилагается сила в 8000 Н/м. Профиль какого сечения должен использоваться в качестве каркаса для столешницы?

$$F = q \times L = 8000 \times 1,5 = 12000 \text{ Н}$$

$$\text{Прогиб } f = \frac{0.0037 \times F \times L^3}{I} \Rightarrow I = \frac{0.0037 \times F \times L^3}{f}$$

$$\text{Момент инерции } I = \frac{0.0037 \times 12000 \times 1.5^3}{0.4} = 374.64 \text{ см}^4$$

⇒ Используйте усиленный профиль МА-1-5 (100x100), где I = 380,00 см<sup>4</sup>



Профиль	тип		Масса [кг/м]	I <sub>x,y</sub> [см <sup>4</sup> ]	W <sub>x,y</sub> [см <sup>3</sup> ]	Страница
Облегченный 50x50	тип АЕ2-1		1.8	16.01, 16.10	6.36, 6.44	36
Базовый 50x50	тип А01-1		2.3	20.88	8.35	37
Усиленный 50x50	тип МА1-1		3.1	29.37	11.75	37
Фасадный 50x50	тип А01-8		2.2	20.38, 19.61	8.15, 7.55	38
Угловой 50x50	тип А01-7		2.2	16.90	6.76	38
Фасадный двухсторонний 50x50	тип А02-4		2.0	19.59, 18.17	7.83, 7.27	39
Скошенный 50x45°	тип А02-8		1.7	13.10	4.50	39
Фасадный корпусной 50x50	тип А03-8		2.2	20.40, 19.72	8.07, 7.89	40
Базовый 50x100	тип А01-2		4.6	149.84, 41.25	29.97, 16.50	41
Усиленный 50x100	тип МА1-2		5.3	198.66, 50.28	39.73, 20.11	42
Фасадный 50x100	тип МА1-4		5.2	203.67, 54.31	40.73, 21.03	43
Базовый 100x100	тип МА2-5		8.1	324.73	64.95	44
Усиленный 100x100	тип МА1-5		9.5	380.00, 365.00	76.00, 73.00	45
Балочный 50x150	тип МА1-3		7.1	608.31, 73.56	81.11, 29.42	46
Усиленный 100x200	тип МА1-9		17.0	2442.53, 718.61	244.25, 143.72	47

## Профиль с базовым сечением 40 мм

Профиль	тип		Масса [кг/м]	Iх,у [см <sup>4</sup> ]	Wх,у [см <sup>3</sup> ]	Страница
Сверхлегкий 40x40	тип C03-1		1.3	8.20	4.10	48
Облегченный 40x40	тип C02-1		1.5	9.35	4.67	48
Базовый 40x40	тип C01-1		2.0	11.70	5.75	49
Фасадный 40x40	тип C01-8		2.0	11.66, 11.67	5.78, 5.83	49
Угловой 40x40	тип C01-7		1.5	9.21	4.53	50
Фасадный двухсторонний 40x40	тип C02-4		1.5	9.56, 9.21	4.78, 4.60	50
Фасадный корпусной 40x40	тип CE2-2		1.6	9.78, 8.77	4.59, 4.39	51
Угловой корпусной 40x40	тип CE1-3		1.6	9.07, 8.98	4.52, 4.48	51
Четырехсторонний фасадный 40x40	тип CE1-0		1.6	9.41, 9.30	4.71, 4.66	52
Скошенный 45°	тип CE4-4		1.4	9.08, 8.33	3.43, 2.98	52
Скошенный 40x45°	тип C02-8		1.2	6.30	2.70	53
Закругленный 40x40	тип C03-8		1.3	6.70	2.97	53
Облегченный 40x80	тип C02-3		2.8	64.90, 17.70	16.23, 8.85	54
Базовый 40x80	тип C01-3		3.7	81.95, 22.74	20.49, 11.37	54
Фасадный 40x80	тип C01-5		2.6	64.40, 17.20	16.10, 8.60	55

Профиль	тип		Масса [кг/м]	I <sub>x,y</sub> [см <sup>4</sup> ]	W <sub>x,y</sub> [см <sup>3</sup> ]	Страница
Облегченный 40x120	тип СЕ1-9		4.02	205.74, 25.74	34.29, 12.86	55
Балочный 40x120	тип С01-9		5.3	258.52, 33.43	43.09, 16.72	56
Балочный 40x160	тип С02-9		7.0	592.79, 44.36	74.09, 22.18	57
Угловой 80x80x40	тип С01-6		5.3	109.18	23.56	58
Базовый 80x80	тип С01-4		6.0	154.70	38.68	59
Облегченный 80x80	тип С03-4		4.4	115.66	28.92	59
Балочный 80x120	тип МС1-2		8.40	451.20, 219.76	75.20, 54.94	60
Усиленный 80x160	тип МС1-9		11.0	1018.98, 296.53	112.37, 74.13	61

## Профиль с базовым сечением 30 мм

Профиль	тип		Масса [кг/м]	I <sub>x,y</sub> [см <sup>4</sup> ]	W <sub>x,y</sub> [см <sup>3</sup> ]	Страница
Сверхлегкий 30x30	тип B03-1		0.7	2.63	1.76	62
Облегченный 30x30	тип B02-1		0.9	2.95	1.97	62
Усиленный 30x30	тип MB1-1		1.1	3.82	2.54	62
Фасадный 30x30	тип B03-2		0.8	2.85, 2.83	1.90, 1.83	63
Фасадный корпусной 30x30	тип B02-2		0.9	2.93, 2.76	1.93, 1.84	63
Угловой 30x30	тип B02-3		0.8	2.70	1.75	64
Угловой фасадный 30x30	тип B01-3		0.8	2.70	1.75	64
Фасадный двухсторонний 30x30	тип B02-4		0.8	2.73, 2.74	1.82, 1.83	65
Закругленный 30x30	тип B01-8		0.8	2.57	2.02	65
Угловой 30°	тип B04-3		0.9	3.23, 2.89	1.54, 1.48	66
Угловой 45°	тип B04-4		0.9	3.14, 2.91	1.44, 1.45	66
Угловой 60°	тип B04-6		0.9	3.14, 2.91	1.44, 1.45	67
Базовый 30x50	тип B01-9		1.2	10.94, 4.33	4.38, 2.90	68
Фасадный 30x50	тип MB2-9		1.3	11.30, 4.55	4.52, 3.03	68
Фасадный корпусной 30x50	тип MB1-9		1.3	11.25, 4.84	4.50, 3.23	69
Фасадный корпусной 30x60	тип B03-6		1.5	19.33, 5.43	6.44, 3.60	69
Базовый 30x60	тип B01-6		1.5	20.52, 5.20	6.84, 3.47	70
Базовый 60x60	тип B02-6		2.4	35.83	11.94	70
Базовый 30 восьмигранный	тип B15-3		2.8	51.01	14.09	71
Базовый 30x100	тип MB1-2		2.3	80.77, 8.95	16.15, 5.97	72
Фасадный корпусной 30x100	тип B01-2		2.1	77.86, 8.79	15.57, 5.72	72
Фасадный 30x300	тип B03-3		5.10	1755.64, 26.06	117.04, 17.30	73

Профиль	тип		Масса [кг/м]	I <sub>x,y</sub> [см <sup>4</sup> ]	W <sub>x,y</sub> [см <sup>3</sup> ]	Страница
Базовый 20x20	тип D01-5		0.38	0.60	0.60	74
Угловой 20x20	тип D01-3		0.42	0.65	0.65	74
Фасадный 20x20	тип D01-8		0.39	0.68, 0.59	0.68, 0.59	74
Закругленный 20x20	тип D03-8		0.35	0.47	0.47	75
Базовый 20x40	тип D01-7		0.73	3.91, 1.10	1.95, 1.10	75
Фасадный 20x40	тип D02-8		0.75	4.15, 1.26	2.07, 1.18	75
Фасадный 20x40	тип D01-1		1.31	9.96	4.13	76
Коробчатый 20x40	тип D01-6		0.7	2.60, 1.38	1.21, 1.38	76
Коробчатый 20x47	тип D01-2		0.95	7.36, 1.84	3.13, 1.84	76
Коробчатый 20x95	тип D01-4		1.26	44.26, 2.75	9.32, 2.75	77
Фасадный 20x150	тип D19-5		1.86	142.50, 4.41	18.85, 4.16	77

## Заказ нужного профиля: коды механической обработки

Номер заказа формируется из типа профиля, кода обработки каждого торца и длины профиля. Коды с доступными видами обработки приведены в следующей ниже таблице. Коды могут быть «ручными» и «электронными». «Ручные» коды охватывают основные стандартные виды обработки. «Электронные» коды генерируются программой KanyaThek3D и точно описывают как вид обработки, так и номенклатурную позицию для каждого профиля.

Специальные виды обработки указываются кодом -99 для «ручных» кодов и знаком # для «электронных» кодов. В этом случае, необходим чертеж заказчика!

### Как делать заказ с использованием кодов:

- ① Выберите подходящий Вам тип профиля
- ② Определите тип обработки для левого торца, согласно перечню кодов (см. ниже); если обработка не требуется, укажите код: Code -02 (4000)
- ③ Определите тип обработки для правого торца, согласно перечню кодов (см. ниже); если обработка не требуется, укажите код: Code -02 (4000)
- ④ Укажите длину заказываемого профиля.

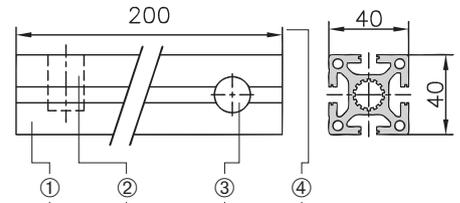
### Специальная обработка

- ⑤ -99 (#)

### ТАБЛИЦА ТИПОВ ОБРАБОТКИ

1. Отрез профиля по длине без дополнительной обработки			
отрез с допусками по длине согласно ISO 2768-m			
2а. Отрез профиля по длине с нарезкой резьбы в основном отверстии			
1 резьба M16/14/10x50			
1 резьба M16/14/10x100			
1 резьба M16/14/10/8x25			
1 Heli-Coil-вставка M6x10*			
2 резьбы M16/14/8x50			
2 резьбы M16/14x100			
2 резьбы M16/14/8x25			
2 Heli-Coil-вставки M6x10*			
3 резьбы M16/14x50			
3 резьбы M16/14x100			
3 резьбы M16/14x25			
4 резьбы M16/14x50			
4 резьбы M16/14x100			
4 резьбы M16/14x25			
6 резьбы M16/14x50			
6 резьбы M16/14x100			
6 резьбы M16/14x25			
8 резьбы M16/14x50			
8 резьбы M16/14x100			
8 резьбы M16/14x25			
2б. Отрез профиля по длине с нарезкой резьбы в углах			
4 резьбы M6x15			
4 резьбы M8x20			
2с. Отрез профиля по длине с нарезкой резьбы по чертежу			
n резьбовых отверстий согласно чертежу			

\* профиль 20x20/40 со вставками heli-coil



C01-1 - 11 - 13 / 200	ручной
C01-1 - A040 - A001 / 200	электронный

Код для заказа  
Стандартная обработка

C01-1 - 11 - 13 - 99 / 200	ручной
C01-1 - A040 # A001 / 200	электронный

Код для заказа  
Стандартная и специальная обработка

### КОДЫ ОБРАБОТКИ (МС)

ручной	электронный	
-02	-4000	
-E1	-6000	-6002 -6080
-03	-7000	-7002 -7080
-E3	-5000	-5002 -5080
-H3	-8001	
-E2	-6003	-6005 -6009
-04	-7003	-7005 -7009
-E4	-5003	-5005 -5009
-H4	-8003	-8005 -8009
-G3	-6007	-6013
-05	-7007	-7013
-E5	-5007	-5013
-G4	-600F	-601L
-06	-700F	-701L
-E6	-500F	-501L
-G5	-603R	
-G6	-703R	
-E7	-503R	
-G7	-607Z	
-G8	-707Z	
-E8	-507Z	
-07	-57G0	
-08	-57G0	
-09	...#...	

**ТАБЛИЦА ТИПОВ ОБРАБОТКИ**

**3. Обрез по длине и PVS-сверление или «легкий паз»**

1 PVS-сверление		согласно чертежу
2 PVS-сверления		согласно чертежу
3 PVS-сверления		согласно чертежу
4 PVS-сверления		согласно чертежу
6 PVS-сверления		согласно чертежу
8 PVS-сверления		согласно чертежу

**4. Отрез профиля под углом**

Для отреза под углом несимметричного или дополнительно обработанного торца профиля требуется чертеж заказчика.

Отрез под углом 45° (все типы профиля)		
Отрез под углом	согласно чертежу	

**5. Отрез профиля под углом и PVS-сверление**

Под углом 45° + PVS-сверление (профиль 50x50/40x40/30x30/20x20)		
Под углом 45° + 2 PVS-сверления (профиль 50x100/40x80/30x60/20x40)		
Под углом 45° + 4 PVS-сверления (профиль 100x100/80x80/60x60)		
Отрез под углом + PVS-сверление	требуется чертеж заказчика	

**6. Особая обработка**

Обработка согласно чертежу	требуется чертеж заказчика
----------------------------	----------------------------

**Машинные коды (MC)**

ручной		электронный	
Сверление	Паз	Сверление	Паз
-10	-10E	-A010	-A410
-11	-11E	-A040	-A440
-12	-12E	-A002	-A402
-13	-13E	-A001	-A401
-19	-19E	....#....	....#....
-20	-20E	-A0C0	-A4C0
-21	-21E	-A011	-A411
-29	-29E	....#....	....#....
-30	-30E	-A0W0	-A4W0
-39	-39E	....#....	....#....
-40	-40E	-A1W0	-A5W0
-40	-40E	-A0C6	-A4C6
-49	-49E	....#....	....#....
-60	-60E	-A0WE	-A4WE
-69	-69E	....#....	....#....
-80	-80E	-A1WY	-A5WY
-89	-89E	....#....	....#....
лево	право	конец 1	конец 2
-50	-50	B000	C000
-51	-51	C000	B000
-59	-59	....#....	....#....
-70	-70	-B040	-C040
-71	-71	-C040	-B040
-72	-72	-B0C0	-C0C0
-73	-73	-C0C0	-B0C0
-74	-74	-B0C6	-C0C6
-75	-75	-C0C6	-B0C6
-79	-79	....#....	....#....
-99		....#....	